

## L3G 08.01.A.01 - Reparaties aan procesapparatuur in bedrijf

(ex procedure 02.70)

<b>Doel</b>	Het doel van dit beleid is het voorkomen van persoonlijk letsel, milieuschade en schade aan apparatuur door een juiste en gestructureerde aanpak bij het repareren van apparatuur die <i>in bedrijf</i> is.
<b>Toepassing</b>	<p>Het beleid is van toepassing op alle medewerkers (vast en contractors) die werkzaam zijn bij Dow en Trinseo op het Industry Park Terneuzen.</p> <p>De eisen gelden voor tijdelijke en permanente reparaties aan apparatuur, leidingen en appendages die nog in bedrijf zijn en waarvoor eisen zijn gesteld in:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• de Nederlandse wetgeving:<ul style="list-style-type: none"><li>- Warenwet Besluit Drukapparatuur</li><li>- Milieuwetgeving</li></ul></li><li>• L3G_08.01.A.10_Mechanische_integriteit_procesapparatuur (ex 26.05)</li><li>• GMISS / GMIM</li><li>• EMETL</li><li>• Unit Rate Contracten</li><li>• overige eisen gesteld aan reparaties/wijzigingen binnen Dow of Trinseo</li></ul> <p>Dit document is een raamwerk. In de volgende documenten worden de eisen aan een specifieke reparatiemethode omschreven:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>L3G 08.01 - Plaatsen van klembanden (ex procedure 02.71)</i></li><li>• <i>L3G 08.01.A.05 - Reparaties aan klembanden (ex procedure 02.72)</i></li><li>• <i>L3G_08.01_Hot_tappen_en_stoppelen (ex procedure 02.74)</i></li></ul>
<b>Doelgroep</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dit document bevat regels voor:<ul style="list-style-type: none"><li>de IvG/KvG Inspecteur</li></ul></li><li>• de qualified designer van Engineering Solutions/Engineers afdeling</li><li>• de reparatiefirma</li><li>• de Department Leader(OPL) die eigenaar is van de apparatuur</li><li>• de Maintenance Group Leader (MGL)</li></ul>
<b>Definities</b>	Voor een overzicht en uitleg van gebruikte termen zie het document <a href="#">L3G 03.00 Definities</a> .

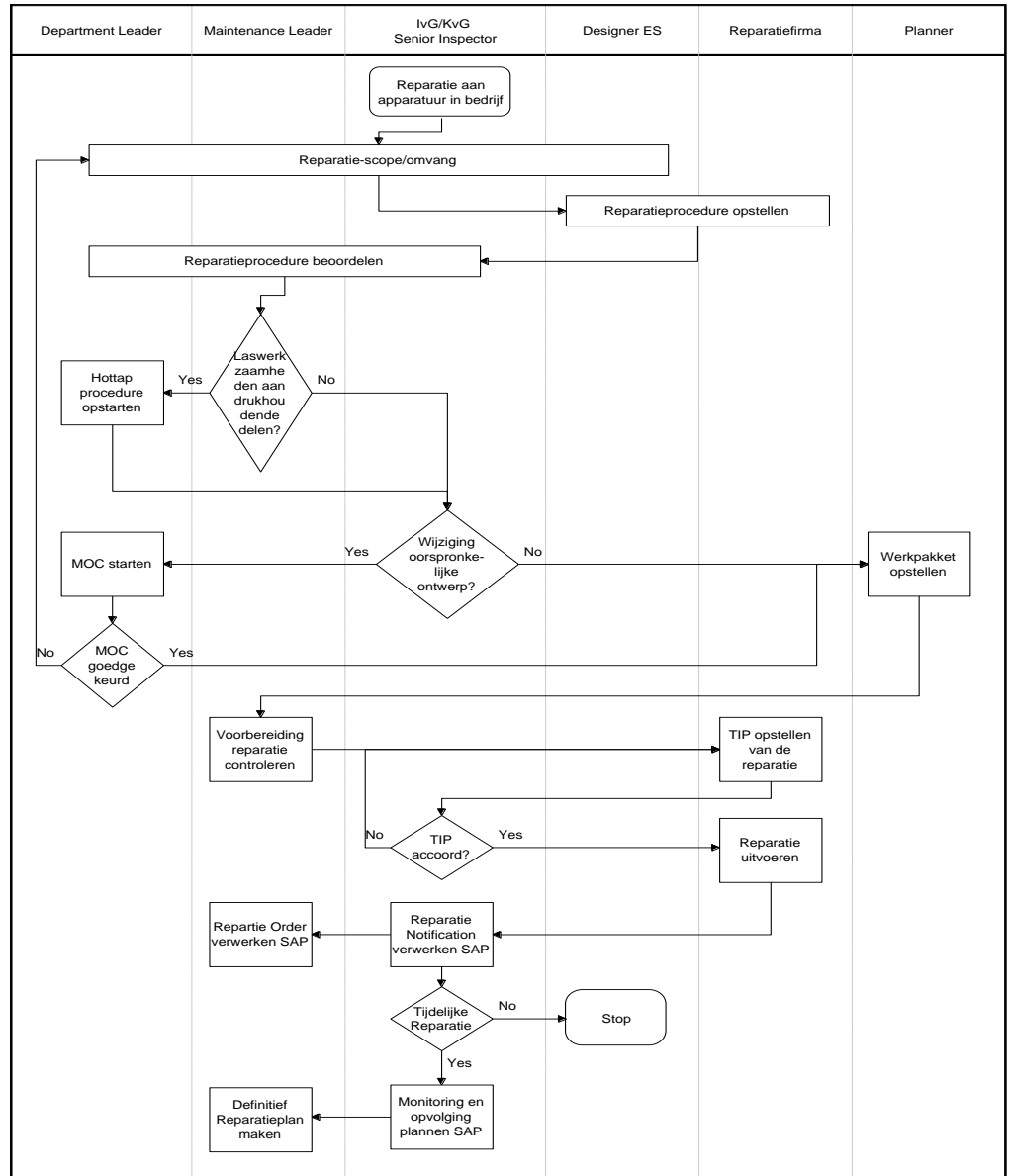
*Vervolg op volgende pagina*

# L3G 08.01.A.01 - Reparaties aan procesapparatuur in bedrijf

## Vervolg

### Stroomdiagram

Hieronder staan de stappen en de rollen of afdelingen die verantwoordelijk zijn voor het voorbereiden en veilig uitvoeren van reparaties aan apparatuur in bedrijf:



*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 08.01.A.01 - Reparaties aan procesapparatuur in bedrijf,

Vervolg

### Eisen IvG/KvG Senior Inspecteur

De Senior IvG/KvG inspecteur moet:

- bepalen of de te nemen actie kwalificeert als een “(Like for Like) Reparatie” of als “niet ingrijpende wijziging”, waarvoor een MOC vereist is;
- de reparatieomvang/scope bepalen, in samenspraak met maintenance, productie en designer ES/Engineering, eventueel met inzet van (aanvullend) NDO om de toestand en omvang van het te repareren systeem te bepalen;
- tijdens de MOC alle relevante informatie verzamelen om een goed technisch oordeel te kunnen vellen over de haalbaarheid van de voorgestelde reparatie;
- experts raadplegen of betrekken bij de voorbereidingen van de reparatie;
- de reparatieprocedure, -stappen in samenspraak met productie en maintenance beoordelen zodoende dat reparatie veilig uitgevoerd kan worden;
- het inspectieplan(ITP) van de reparatie beoordelen in relatie tot de gestelde wettelijke en code-eisen en andere in de reparatiescope gestelde eisen;
- zorgen dat alle verplichte en relevante informatie en documentatie wordt verwerkt in SAP en de equipmentfiles;
- bij een tijdelijke reparatie de opvolgactie borgen in SAP.

### Eisen qualified designer

De qualified designer binnen de Engineerings afdeling/ES moet:

- ondersteuning geven bij het opstellen van het reparatieplan/scope en het door de reparatiefirma opgestelde reparatieplan beoordelen in samenspraak met de IvG/KvG inspecteur;

### Eisen reparatiefirma

De reparatiefirma moet:

- het reparatieplan(ITP) opstellen met ondersteuning de qualified designer en ter beoordeling aanleveren aan de IvG/KvG inspecteur;
- gekwalificeerd personeel inzetten bij uitvoering van de reparatie;
- de reparatie veilig uitvoeren volgens het goedgekeurde reparatieplan en de gespecificeerde procedures, specificaties, normen en wetgeving;
- bij noodzakelijke afwijkingen in de uitvoering van het goedgekeurde reparatieplan dit opnieuw laten beoordelen voor vervolg van de werkzaamheden;
- na afronding van de reparatie de As-Buit reparatie informatie aanleveren aan de de IvG/KvG inspecteur.

*Vervolg op volgende pagina*

**Eisen Department leader (OPL)**

De Department Leader moet:

- indien de te nemen actie kwalificeert als “ Niet ingrijpende wijziging” het MOC proces volgen;
- zorgen dat een MOC team samengesteld wordt;
- zorgen dat er een Senior IvG/KvG inspecteur deelneemt aan het MOC proces;
- zorgen dat alle relevante informatie vanuit de afdeling, nodig in het MOC proces, wordt aangeleverd aan het MOC team;
- de Hottap procedure opstarten indien er hottap activiteiten (bv. laswerkzaamheden, slijpen, doorboren) noodzakelijk zijn;
- de diverse goedkeuringen, die nodig zijn om tot een reparatie over te gaan, tijdig verkrijgen;
- zorgen voor een veilige en stabiele bedrijfsvoering tijdens uitvoering van de reparatie;
- Bij uitstel van de uit te voeren reparatie, het werkproces volgen, zoals beschreven in L3G\_08.01.A.10\_Mechanische\_integriteit\_procesapparatuur (ex 26.05).

**Eisen Maintenance Group Leader**

De Maintenance Group Leader moet:

- gekwalificeerd onderhoudspersoneel en gekwalificeerde onderhoudsfirmas beschikbaar hebben;
- zorgen dat alle betrokken disciplines (productie, maintenance, engineering, uitvoerende firma's, IvG/KvG) de noodzakelijke informatie hebben aangeleverd en het opgestelde reparatieplan tot uitvoer gebracht kan worden;
- controleren of alle voorbereidende werkzaamheden voor de reparatie accuraat, volledig en volgens procedure zijn en worden uitgevoerd;
- naar productie communiceren dat er hottap activiteiten (bv. laswerkzaamheden, slijpen, doorboren) noodzakelijk zijn bij uitvoer van de reparatie;
- borgen dat vereiste en geplande reparaties tijdig uitgevoerd worden conform de eisen vermeld in L3G 08.01.A.10 - Mechanische integriteit van statische procesapparatuur;
- borgen dat in geval uitstel de procedure L3G 08.01.A.10 - Mechanische integriteit van statische procesapparatuur gevolgd zal worden met de juiste opvolgacties.

---

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 08.01.A.01 - Reparaties aan procesapparatuur in bedrijf,

Vervolg

### Eisen reparatieplan

Reparaties moeten voldoen aan de eisen in:

- Nederlandse wet en regelgeving (WBDA/PRD);
- De oorspronkelijke ontwerpcode;
- GMISS/ GMIM;
- EMETL;
- L3G 08.01.A.10 - Mechanische integriteit procesapparatuur (ex procedure 26.05) (geldt voor reparaties aan drukvaten);
- Eisen gesteld in het Unit Rate contract;
- De Hottap procedure indien van toepassing;
- Eventuele Plant- of Business specifieke informatie.

### Oorsprong eisen

**Intern Dow:**

- [Global Mechanical Integrity Safety Standard \(GMISS\)](#);
- [Global Mechanical Integrity Manual \(GMIM\)](#);
- [Electronic Most Effective Technology Library \(EMETL\)](#).

### Coördinatie met andere eisen

- [L3G 08.01.A.10 Mechanische integriteit proces apparatuur \(ex 26.05\)](#);
- [L3G 08.01 Hot tappen en stoppelen \(ex 02.74\)](#);
- Site Maintenance Procedures t.a.v. Reparaties en wijzigingen.
- [L3D 08.01.2.3 WI SAP MAINT Plant Assessment Team en opvolgacties u it inspecties](#)

### Goedkeuring

Naam: U370171  
Datum: 12-12-2018  
MOC: [EH&STNZ2018080008](#)

### Document historie

Overzicht van tenminste de laatste 3 wijzigingen van dit document, inclusief alle wijzigingen van de afgelopen 6 maanden. De meest recente wijziging staat bovenaan.

Datum	Naam	Wijzigingen
12 december 2018	U772012	Aanpassingen n.a.v. SAP en actuele workflow
31 oktober 2014	U783194	Aanpassing header en titel; ODMS nr. toegevoegd. Beleidsdoc. i.p.v. proceduredoc. Toepassingsveld uitgebreid met '...alle medewerkers...'
17 april 2014	U772012	Review; geen wijzigingen
Mei 2013	U370171	Document gereviewed; geen wijzigingen.