

L3G_08.01 Checklijst Reparatie/wijziging van klemband

Deel 1: Productie

Proces data.

Plant, productie en process unit:

FLOC Klemband:

SAP ID Klemband

FLOC Systeem met klemband:

PM order Reparatie/Wijziging/Herinjectie:

Let op: aanmaken op ID/FLOC Klemband!

MOC nummer (Enkel bij wijzigingen):

Type Reparatie/Wijziging/Herinjectie: Herinjectie Overige reparatie Wijziging

GMISS Hazardous CHEMICAL: Ja Nee

GMISS Hazardous SERVICE: Ja Nee

Procesdruk >10,34barg: Ja Nee

Betreft (aantal):

*)in een aantal gevallen is er een limiet aan aantal. Zie procedure.

Uitkomst technische evaluatie (bij 1e reparatie/wijziging) of de RCI (bij de 2e reparatie/wijziging op HC, HS, >10,34barg):

Oorzaak noodzakelijke Reparatie/Wijziging/Herinjectie: Bekend Onbekend

Variance van toepassing (bij afwijkingen t.a.v. procedure): Nee Ja, nr:

Onderstaande goedkeuren zijn verkregen volgens de procedure en bijgesloten als bijlage:

Note: Niet alle onderstaande rollen zijn in alle gevallen vereist, zie hiervoor de tabel met "Vereiste goedkeuren" in de procedure.

Site Leader (SL)

Naam:

Business Manufacturing Technology Leader (BMTL)

Naam:

Business Manufacturing Leader (BML)

Naam:

Business Technology Center Director (BTCD)

Naam:

Overige rollen vanuit Business OD (optioneel)

Naam:

Goedkeuring Deel 1.

Vorbereid door:

Department Leader:

**Akkoord met
bovenstaande
gegevens en vervolg
checklijst, Reparatie/
Wijziging/Herinjectie.**

Naam, Handtekening Department Leader en datum

Deel 2: KvG/lvG Inspecteur

Copy Document initiële plaatsing als bijlage bijgesloten:

Ja

Oorzaak/Degradatiemechanisme gelijk als bij initiële plaatsing

Ja Nee

Indien Nee, of bij een algemene toelichting:

Samenvatting van de gekozen reparatie/wijzigings methodiek:

Accoord met de voorgenomen Reparatie/Wijziging/Herinjectie:

Ja

Vernieuwde of aanvullende Sterkteberekening noodzakelijk:

Ja Nee

Reparatie of wijziging op/van/tegen bestaande klemband, anders dan een herinjectie via bestaande injectiepunten:

Note: Bij "Ja", dient de checklijst " Plaatsen van klemband" en bijbehorende procedure tevens gevolgd te worden om de noodzakelijke stappen te borgen!

Ja Nee

Extra bijzonderheden op te volgen door uitvoerende firma's:

Goedkeuring Deel 2.

Verklaring juistheid en akkoord voor herinjectie van de bestaande klemband.

Naam, Handtekening KvG/lvG-inspecteur en datum

Deel 3: Uitvoerende Firma

Firma Intern klembandnummer (indien bekend):

Wordt er een (nieuwe) 'Emergency/Interim Temporary Stop-Gap device' toegepast: Ja Nee

Wordt het oorspronkelijke vulmiddel opnieuw gebruikt: Ja Nee N.v.t.

Benaming oorspronkelijke sealant:

Benaming toe te passen sealant:

Temperatuur Design range toe te passen sealant NA Curing: min. ,max. °C

Temperatuur Cure range toe te passen sealant min. ,max. °C

Sealant geschikt voor product, service en temperaturen(plaatsing en ontwerp): Ja Nee, toelichting

Wordt de 'annular space' (opnieuw) gevuld met sealant: Nee Ja, toelichting

Worden er andere werkzaamheden uitgevoerd dan Injectiepunten doorboren en herinjecteren?

Note: Bij "Ja", dient mogelijk de checklijst " Plaatsen van klemband" en bijbehorende procedure tevens gevolgd te worden om de noodzakelijke stappen te borgen! Nee Ja, toelichting

Alle noodzakelijke informatie bekend voor het ontwerpen van de klembeugel Ja

Opmerkingen/Toelichting:

Goedkeuring Deel 3.

Verklaring volledigheid en accuraatheid verstrekte gegevens en bevestiging akkoord voor herinjectie van de bestaande klemband.

Naam, Handtekening Uitvoerende Firma en datum

Deel 4: Maintenance

Is een (copy) van de checklijst van de initiële klemband plaatsing bijgesloten:	<input type="checkbox"/> Ja
Is i.v.m. de type activiteiten(Wijziging) een nieuw aanvullende "Plaatsen van klemband" van toepassing, afgewerkt en bijgesloten:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.
Zijn alle vereiste goedkeuren bijgesloten (bv Emails van SL, BMTL, BML, BTCD, Engineering Dep):	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.
Is de goedgekeurde TRA onderdeel van het klembandformulier:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.
Is de technische evaluatie bijgesloten en accoord bevonden:	<input type="checkbox"/> Ja
Is de RCI bijgesloten en accoord bevonden:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.

Welke opvolging is noodzakelijk op het systeem n.a.v. plaatsing klemband. *[Aard en omvang analyse]*

Goedkeuring Deel 4.

ALLE VOORBEREIDENDE WERKZAAMHEDEN ZIJN VOLGENS PROCEDURE UITGEVOERD EN DE DAADWERKELIJKE REPARATIEWERKZAAMHEDEN (HERINCTEREN/REPAREREN/WIJZIGEN KLEMBAND) KUNNEN BEGINNEN ALS DE VEILIGWERKVERGUNNING DOOR DE PLANT IS VERSTREKT:

JA

"FINAL APPROVAL"

**Akkoord voor
herinjectie van de
bestaande klemband.**

Naam, Handtekening Maintenance Leader en datum

Onderstaande informatie dient pas **NA** herinjectie/Reparatie/Wijziging van de bestaande klemband verwerkt te worden.

Deel 5: As-Built Uitvoerende Firma

Gecontroleerde oppervlakte/'skin' temperatuur juist voor herinjecteren klemband: °C

Wijzigingen t.o.v. het goedgekeurde plan, na overleg met Maintenance Leader, noodzakelijk: Ja Nee

Toelichting:

Goedkeuring Maintenance Leader:

(Enkel noodzakelijk bij afwijking op de goedgekeurde scope)

Naam, Handtekening Maintenance Leader en datum

AS-BUILT documentatie aan te passen: Ja Nee

Controle lekdichtheid na plaatsen klemband uitgevoerd: Ja

Goedkeuring Deel 5.

**Verklaring volledigheid
en accuraatheid
verstreckte gegevens.**

Naam, Handtekening Uitvoerende Firma en datum

NA voltooiing werkzaamheden en plaatsen klemband, dienen de ORIGINELE documenten DIRECT retour te gaan naar de KvG/lvG

Deel 6: UPDATE Maintenance Management System PCE Inspecteur (KvG/lvG)/KVG-Documentor

Eindafname/installatieinspectie NA plaatsen uitgevoerd en accoord bevonden: Ja

Maintenance Management Systeem eventueel gewijzigde klemband data: Ja N.v.t.

Datum volgende Uitwendige Inspectie gepland op:

Visuele Inspektie interval op Klemband(nivo): 30 dagen 90 dagen 1 jaar anders :

NDO interval op leiding bij inwendige degrad.: N.v.t. 90 dagen 1 jaar anders :

Reparatie/Wijziging/Herinjectie klemband verwerkt als uitgevoerd werk in MMS (SAP): Ja

SAP Notification Short text: <BETREFT N°><TYPE> van <KLGXXJJNN>

bv: 1e Herinjectie van KLG04418002, 2e Reparatie van CLG03317004, 1e Wijziging van KLG02616009

Enkel bij wijziging verplicht.

In de SAP Notification Long tekst summiere omschrijving van de wijziging toegevoegd: Ja N.v.t.

Opmerking:

Alle documentatie toevoegen als bijlage van in de "Reparatie/Wijzigings"-Rapportage. Via Senior Inspecteur naar Klemband-MIEF en TnZ Equipment folder

**Verklaring afhandeling
plaatsing klemband en
update Maintenance
Management Systeem.**

Naam, Handtekening KvG/lvG-inspecteur en datum