

## Checklijst Dichtknippen van leidingwerk

Checklijst volgnummer : .....

### In te vullen door productie

1. Plant : ..... Datum: .....
2. Identificatie van apparaat of leiding:
  - Leidingnummer: .....
  - P&ID : .....
  - Proces- en productieeenheid: .....
3. Classifikatie:  Wettelijk (Regulatory)  
 Niet geklassificeerd, maar door de plant aangegeven als 'Business Critical'  
 Niet geklassificeerd  
En voor alle gevallen geldt geen hazardous chemicals en in non-hazardous service.
4. Produkt : .....
5. Fase:  Gas  Vloeistof
6. Motiveer waarom deze leiding dichtgeknepen moet worden:  
.....  
.....  
.....
7. Gegevens van de leiding:
  - Specificatie : .....
  - Materiaal : .....
  - Diameter : .....
  - Procesdruk : .....
  - Procestemperatuur : .....
  - Ontwerpdruk : .....
  - Ontwerptemperatuur : .....
8. Consequenties voor bestaande apparatuur :
  - Wordt het functioneren van een appendage een probleem?  Ja  Nee  n.v.t.
  - Kan vibratie een probleem worden?  Ja  Nee  n.v.t.Bij een "Ja" dient een plan van aanpak gemaakt te worden hoe het aangegeven probleem opgelost wordt.
9. Leiding wordt verwijderd op (datum): .....
10. Is er een plan gemaakt voor definitieve reparatie van het leidingdeel?  Ja
11. WOIS nummer : .....
12. MOC nummer : .....
13. Is de MOC goedgekeurd?  Ja
14. Is er een procedure geschreven waarin de stappen staan beschreven om het systeem naar een veilige situatie te brengen in geval de leiding scheurt.  Ja
15. Staat tevens in deze procedure beschreven welke PBM's gedragen moeten worden door de uitvoerenden rekening houdend met het risico van het vrijkomen van stoffen.  Ja
16. Zijn de consequenties en eventuele opvolgacties voor het bedrijven van het proces zonder deze leiding geëvalueerd en gedocumenteerd?  Ja
17. Heeft het site reactive chemical focalpoint de risico's geëvalueerd als het gaat om de stof(fen) in de leiding en de mogelijke warmte ontwikkeling tijdens het dichtknippen?  Ja
18. Wordt ervoor gezorgd dat op het moment van dichtknippen zowel de temperatuur als de druk in de leiding zo laag als proces technisch mogelijk worden gehouden.  Ja

Naam Department Leader: \_\_\_\_\_ Handtekening: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Checklijst volgnummer : .....

**In te vullen door de MTS PCE Inspecteur**

19. Gegevens apparaat en/of leiding :
- Wanddikte **plaats 1** volgens spec. / tekening : .....
  - Minimaal gemeten wanddikte : .....
  - Wanddikte **plaats 2** volgens spec. / tekening : .....
  - Minimaal gemeten wanddikte : .....
- Zijn materiaalcertificaten vereist ?  Ja  Nee
- Is NDO vereist ?  Ja  Nee
20. Is er een sterkteberekening noodzakelijk ?
- Leiding.  Ja  Nee
  - Is extra ondersteuning nodig?  Ja  Nee
21. Heeft de qualified designer zijn evaluatie uitgevoerd?  Ja
22. Inspectie interval:  30 dagen  90 dagen  anders:.....  n.v.t.
23. Tagnummer waarmee de dichtgeknepen leiding is geregistreerd:.....
24. De leiding mag op de gemarkeerde plaatsen worden dichtgeknepen?  Ja  Nee

De PPM inspecteur tekent hier voor de volledigheid en accuraatheid van de hierboven verstrekte gegevens en dat de gegevens m.b.t. het dichtgeknepen leidingwerk en de uit te voeren inspecties zijn gescheduled in SAP.

Naam inspecteur: \_\_\_\_\_ Handtekening: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

**In te vullen door uitvoerende firma**

Is er een TRA beschikbaar voor aanvang van de werkzaamheden  Ja

Deze TRA moet voor aanvang van de werkzaamheden met de uitvoerenden en de plant doorgenomen worden.

Naam firma: \_\_\_\_\_

Naam medewerker: \_\_\_\_\_ Handtekening: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Checklijst volgnummer : .....

**In te vullen door werkvoorbereiding MFT**

- |     |  |                             |                              |
|-----|--|-----------------------------|------------------------------|
| 25. | Is de plaats van dichtknippen gemarkeerd   | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| 26. | Is de flowrichting duidelijk aangegeven  | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| 27. | Is er voldoende ruimte voor 2e poging bij eventueel falen                                    | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| 28. | Wat is de lengte van het resterende dead-end:  | ..... cm                    |                              |
| 29. | Zijn er afspraken gemaakt voor het verwijderen van het stuk leiding dat drukvrij gekomen is? | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| 30. | Wordt het stuk dat overblijft voorzien van een cap?  | <input type="checkbox"/> Ja |                              |

Naam medewerker : ..... functie : .....

**Documentatie bijgevoegd door planning maintenance. Na voltooiën werkzaamheden over te dragen aan de MTS PCE Inspecteur voor de equipment file.**

- |                       |                             |                              |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Inspectierapport      | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| Berekeningen          | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| Tekeningen            | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |
| Inge vulde checklijst | <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nee |

Overige documentatie te weten: .....

**Algemeen**

31. Speciale maatregelen / opmerkingen (overige wettelijke eisen, veiligstellen, vluchtwegen) :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

32. De Maintenance Leader (ML) of zijn officiële vervanger tekent ervoor dat alle voorbereidende werkzaamheden volgens procedure zijn uitgevoerd en dat de daadwerkelijke werkzaamheden kunnen beginnen als de werkvergunning door de plant verstrekt is.

Naam ML: ..... Handtekening: ..... Datum: .....