

L3G 08.01 - Ontroesten

(ex procedure 02.76)

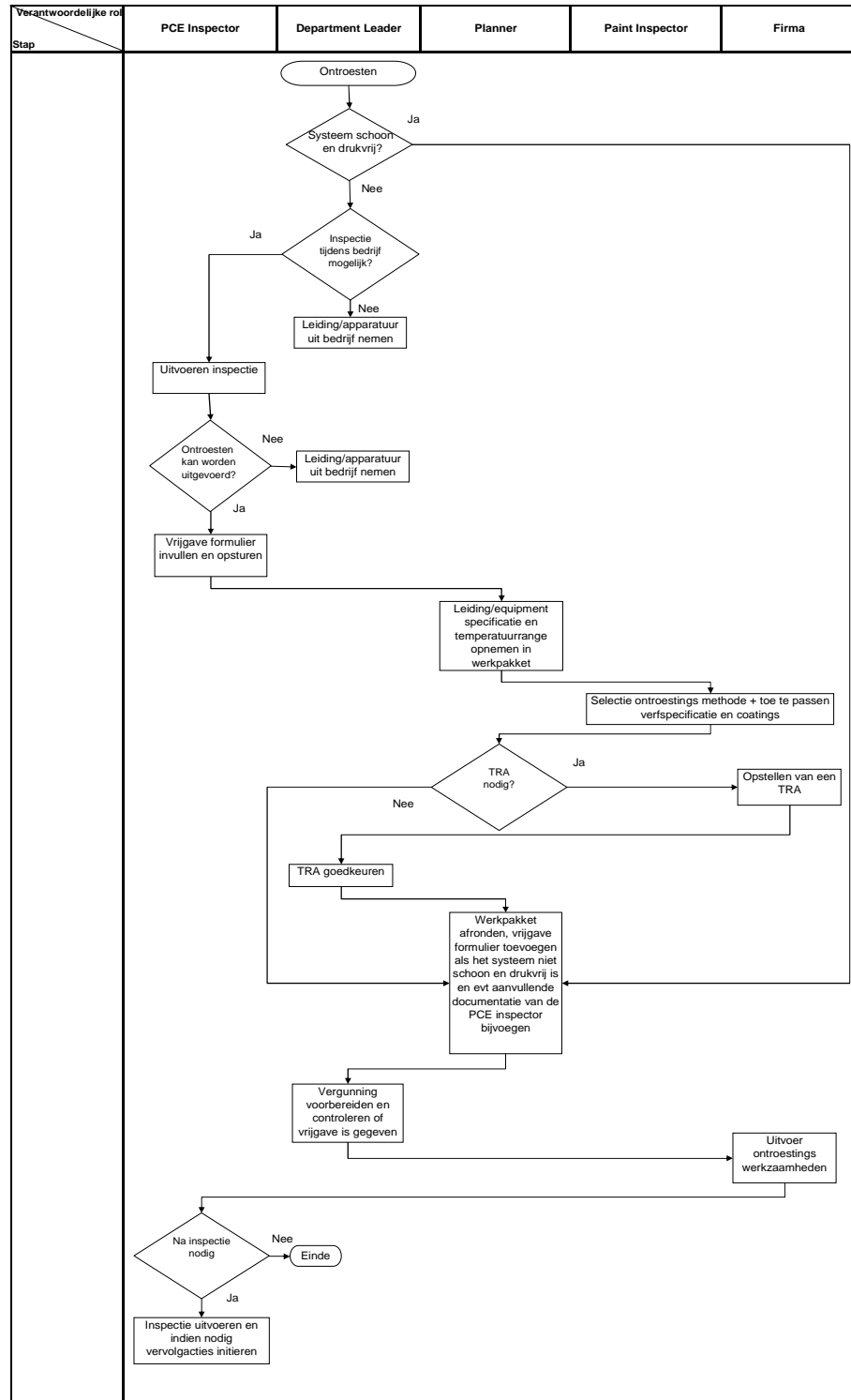
Doel	<p>Het doel van dit beleid is het voorkomen van persoonlijk letsel, milieuschade en schade aan apparatuur door een juiste en gestructureerde aanpak voor het verwijderen van roest van apparatuur en leidingen.</p> <p>De aanwezigheid en de mate van roestvorming kan consequenties hebben voor de integriteit van het systeem. Het ontroesten zelf in combinatie met de verminderde integriteit van een systeem kan leiden tot falen van het systeem. Indien dit systeem gevaarlijke stoffen bevat kan dit leiden tot een vervolgincident.</p>
Toepassing	<p>Het beleid is van toepassing op alle medewerkers (vast en contractors) die werkzaam zijn bij Dow en Trinseo op het Industry Park Terneuzen.</p> <p>De eisen gelden voor alle oppervlakte behandelingsmethoden (ook handmatig) die plaatsvinden als voorbereiding voor het kunnen doen van conserverings activiteiten.</p>
Doelgroep	<p>Dit document bevat regels voor:</p> <ul style="list-style-type: none">- de KvG inspector- de Department Leader- de firma- de planner- de werkcoördinator- de paint inspector of SME painting
Definities	<p>Voor een overzicht en uitleg van gebruikte termen zie het document L3G_03.00_Definities_(ex_01.00)</p>

Vervolg op volgende pagina

L3G 08.01 - Ontroesten, Vervolg

Stroomdiagram

In dit stroomdiagram staan de stappen en de rollen, teams of afdelingen die verantwoordelijk zijn voor het uitvoeren van ontroestingswerkzaamheden:



Vervolg op volgende pagina

L3G 08.01 - Ontroesten, Vervolg

Eisen Department Leader

De Department Leader moet:

- Zorgen dat vooraf wordt bekeken of de leidingen en/of apparatuur schoon en drukvrij opgeleverd kunnen worden.
 - Indien* de werkzaamheden dienen plaats te vinden aan leidingen en/of apparatuur die niet schoon en drukvrij zijn:
 - Bepalen of de inspectie door de KvG inspector gezien de installatieconditie en bedrijfscondities kan plaatsvinden.
 - Eventueel beschikbare “business rules” t.a.v. oppervlaktebehandelingsmethodes in relatie tot procescondities en -chemicaliën beschikbaar stellen aan de paint inspector en de planner.
 - Een eventueel aanwezige afdelingsprocedure voor oppervlaktebehandeling beschikbaar stellen aan de paint inspector en de planner.
- *) Uitzondering: als leidingen en/of apparatuur niet vallen onder de classificaties Gevaarlijke stoffen (Hazardous Chemical) of Gevaarlijke Toepassingen (Hazardous Service) mag HANDMATIG ontroesten plaats vinden zonder KvG vrijgave op basis van een risico inschatting door de Department leader. Indien er een TRA is opgesteld deze conform L3G 06.05.A.01 - Taak Risico Analyse (ex procedure 02.08) goedkeuren.*
- Voor uitgave van de vergunning controleren of de vrijgave voor ontroesten aanwezig is in het werkpakket (middels link aan de vergunning in webpermit).

Eisen KvG Inspector

De KvG inspector moet:

- Indien het systeem (Hazardous Chemical of -Service) niet schoon- en/of drukvrij is, een inspectie/beoordeling uitvoeren om te bepalen of
 1. de leiding gelicht of de pijpbeugel verwijderd kan worden en / of
 2. de leiding of het toestel ontroest kan worden.
 - Na deze inspectie:
 - De resultaten van de inspectie evalueren en bepalen of
 1. de leiding gelicht of de pijpbeugel verwijderd kan worden en / of
 2. de leiding of het toestel ontroest kan worden.
 - Schriftelijk vrijgave geven voor de oppervlaktebehandeling (handmatig – geen heet werk, of machinaal – heet werk) als deze mag worden uitgevoerd en dit communiceren naar de maintenance planner van de area waar het werk uitgevoerd dient te worden.

Aanbevolen wordt om betreffende locatie duidelijk te markeren, bijvoorbeeld door het aanbrengen van een kleurmaking.
 - Indien er aanvullende documentatie (zoals een NDO rapport) is vereist en opgesteld deze opsturen naar de planner.
- Bepalen of bijwoning (zie 1. en 2.) door Operations noodzakelijk is.
- Bepalen of er een inspectie moet plaatsvinden nadat de oppervlaktebehandeling heeft plaatsgevonden.

Vervolg op volgende pagina

L3G 08.01 - Ontroesten, Vervolg

Eisen planner

De planner moet:

- Pas de opdracht verstrekken voor het maken van een voorstel voor ontroesting (en coating) door de firma als de vrijgave brief is verkregen van de KvG inspector.
- De volgende zaken vermelden in het werkpakket van het systeem dat ontroest en vervolgens gecoat moet worden:
 - Leiding/equipment specificatie (inclusief type materiaal)
 - Geïsoleerd of niet geïsoleerd tijdens bedrijf
 - Temperatuursbereik
- De door de paint inspector of SME painting goedgekeurde ontroestingsmethode, verfspecificatie en toe te passen coatings vermelden in het werkpakket.
- Bepalen of de TRA procedure gevolgd moet worden.

Indien van toepassing, de opgestelde TRA en de schriftelijke goedkeuring voor het uitvoeren van de ontroestingswerkzaamheden toevoegen aan het werkpakket.

Eisen paint inspector / SME painting

De paint inspector / SME painting moet:

- De door de firma voorgestelde ontroestingsmethode, te gebruiken verfspecificatie en coatings beoordelen en middels een email gericht aan de firma en planner goedkeuren.
- Tijdens de werkzaamheden regelmatig inspecties uitvoeren om zeker te stellen dat het ontroesten en het aanbrengen van de coatings volgens specificatie worden uitgevoerd.

Deze inspecties verwerken in een inspectierapport.

Eisen firma

De firma moet:

- Een voorstel maken met daarin de oppervlakte behandelingsmethode, toe te passen coatings en de bijbehorende verfspecificatie. En dit ter goedkeuring voorleggen aan de paint inspector SME painting. Hierbij wordt ook vastgesteld of er sprake is van heet werk of niet (handmatig ontroesten).
- Een TRA opstellen wanneer gedefinieerd door de planner.
- Werkzaamheden uitvoeren volgens Dow specificaties.
- Werkzaamheden stopleggen in geval van een VGM-kritische situatie.

Record retention eisen

De gedocumenteerde inspecties, metingen, opvolgacties en overige bevindingen dienen bewaard te worden in de Mechanical Integrity Equipment File.

Klasse 1 of 2

- Voor classificatie van klasse 1 of 2 heetwerk van de diverse ontroestingsmethodes (met name machinaal) wordt verwezen naar [L3G_06.05.C.09 Heet werk Bijlage4 Bijlage4 Klasse 1 2 Ex tool.xlsx](#).

Trainingsvereisten

De TES do maintenance organisatie, vergunning verleners en FWGL, Operational Leaders en Maintenance leaders moeten worden getraind in deze procedure via een leesbevestiging in Diamond Learning.

Oorsprong eisen

Intern Dow:

[EMETL G16S-0101-51, "Paint Condition Assessment Guide"](#)

[EMETL G16S-0101-52, "Precognizing Mechanical Integrity Inspection Guideline"](#)

[EMETL G16S-0101-56, "Painting, coating and lining inspector requirements"](#)

Vervolg op volgende pagina

L3G 08.01 - Ontroesten, Vervolg

Coördinatie met andere eisen

- [L3G_06.05.C.16 Veiligwerk Vergunningen](#)
- [L3G_06.05.A.01 Taak Risico Analyse](#)
- [L3G_06.05.C.09 Heet Werk](#)
- [L3G_06.05.C.09 Heet werk Bijlage4 Bijlage4 Klasse 1 2 Ex tool.xlsx.](#)

Bijlagen

Bijlage 1: [Ontroestingsmethodes](#)
Bijlage 2: [Vrijgavebrief](#)

FAQ

[Veel gestelde vragen](#)

Goedkeuring

User ID: UA00422
Datum: 24-6-2022
MOC: [EH&STNZ2022030007](#)

Document historie

Overzicht van tenminste de laatste 3 wijzigingen van dit document, inclusief alle wijzigingen van de afgelopen 6 maanden. De meest recente wijziging staat bovenaan.

Datum	User ID	Wijzigingen
Maart 2022	U397000	Toegevoegd uitzondering voor handmatig ontroesten van leiding/equipment zonder KVG vrijgave indien deze geen gevaarlijke stoffen of gevaarlijke toepassingen hebben.
22 juli 2021	U376907	Link naar klasse 1 of klasse 2 ontroestingsmethoden geupdate n.a.v. streamline heet werk procedure L3G 06.05.C.09 Heet Werk. Koppeling van ontroest activiteiten naar de heet werk procedure duidelijker gemaakt (n.a.v. leerervaring incident ethyl benzeen lekkage op Ocean Dock dd. 7 Juli 2018). EH&STNZ2020060012
25 maart 2019	U376234	Review. Kleine tekstuele wijzigingen. Geen inhoudelijke wijzigingen. Hyperlinks bijgewerkt.
29 januari 2019	Nd09252	Namen vervangen door mannummers i.v.m. privacywetgeving
12 oktober 2015	U730339	Update procedure met revisie vrijgavebrief, aanpassing verantwoordelijkheden Pce inspector, nieuwe FAQ's en toevoeging SME painting. Zie MoC EHS2015070011.
29 november 2014	U783194	Aanpassing header en titel; ODMS nr. toegevoegd. Beleidsdoc. .i.p.v. proceduredoc. Toepassingsveld uitgebreid met '...alle medewerkers...' zie moc EHS2014110035
Mei 2011		Nieuw document

Form No. 779-02760-06-0622 DOW