

L3G 08.01.A.05 Omgaan met flenzen, Bijlage 2 Flensformulier (ex 02.79)

L3G 08.01.A.05 Omgaan met flenzen, Bijlage 2 Flensformulier (ex 02.79)			Dow			
1 Algemene info	Order/Constr nummer		Plant			
	Equipment		Locatie			
	Leiding		Label nr.			
	Pipe spec		Flensmaat			
	Protocol: Standaard / Eng. Solutions		Drukklasse			
	Opmerkingen: _____					
2 1 ^e check en voorbereidend werk	spanning op de flenzen		pakkingvlak schoon en zuiver			
	pakkingvlak onbeschadigd		bouten ingevet met			
	bouten schoongemaakt/nieuw		nieuwe pakking aanwezig/besteld			
	moer aanlegvlak ingevet					
	Opmerkingen: _____					
3 De verbinding maken	bout diameter		aantal bouten			
	boutmateriaal		pakking type			
	Flens paralleliteit meten					
		VOOR				NA
	P1					
	P2					
	P3					
	P4					
	Paralleliteit van de flenzen					
	P1-P3					
	P2-P4					
	toleranties:	0,8 mm				Kamprofiel / RTJ
		1,2 mm	Spiral wound			
		½ x dikte	***			
afwijking "NA" boutspanning aanbrengen binnen tolerantie?						
Opmerkingen: _____ *** Zachte pakking: PTFE, rubber (zie flens procedure)						
4 Boutspanning aanbrengen	Aanhaal moment					
	vijzeldruk A					
	vijzeldruk B					
	Opmerkingen: _____					
5 Akkoord?	Naam flensmonteur stap 1-3		Paraaf:	Datum:		
	Naam flensmonteur stap 3-4		Paraaf:	Datum:		
	Naam QAQC inspector (GM vertegenwoordiger)		Paraaf:	Datum:		
Naam Dow eindcontrole		Paraaf:	Datum:			