

L3G 06.05.C.11 – Leiding en apparatuur openen, Bijlage 6

Template plan: Naam van afdeling plan met goedgekeurde ‘Hot L&EO’s’

Inleiding	FWGL moet een plan hebben om het aantal Hot LEO’s te reduceren door de prioriteit hoog, matig of laag risico toe te kennen. Het plan moet worden goedgekeurd door de Business Manufacturing Technology Leader (BMTL) of vergelijkbare functie.		
Lijst met de locatie van de goedgekeurde ‘Hot L&EO’s’:	Hot L&EO Classificatie		
	Laag (Routine)	Matig (Niet routine)	Hoog (Kritisch)
1) <i>D-100 PSV naar de fakkel schuifsteek</i>		X	
PLAN:			
2)			
PLAN:			
3)			
PLAN:			
4)			
PLAN:			
5)			
PLAN:			
6)			
PLAN:			
7)			
PLAN:			
8)			
PLAN:			
9)			
PLAN:			
10)			
PLAN:			
Note: Voor duidelijkheid m.b.t. de procedure classificatie, zie sectie “Procedure Type” L3G_05.03.04.B Procedure Use Policy (PUP) (ex 01.21)			

Vervolg op volgende pagina

L3G 06.05.C.11 – Leiding en apparatuur openen, Bijlage 6, Vervolg

Opmerking: Naam en handtekening mag ook elektronisch

	Naam	Handtekening	Datum
Goedkeuring BMTL			

Vervolg op volgende pagina

L3G 06.05.C.11 – Leiding en apparatuur openen, Bijlage 6, Vervolg

Goedkeuring

Naam: UA00422
Datum: 24-12-2021
MOC: [EH&STNZ2021080002](#)

Document historie

Overzicht van tenminste de laatste 3 wijzigingen van dit document, inclusief alle wijzigingen van de afgelopen 6 maanden. De meest recente wijziging staat bovenaan

Datum	Naam	Wijzigingen
24 december 2021	UA32146	Verplichting jaarlijkse review door BMTL, FWGL en Delivery Leader verwijderd, was niet in lijn met de standaard.
15 februari 2021	ND31276	“nieuw” uit titel naam gehaald.
13 januari 2020	U361396	Update tabel van procedure classificatie EH&STNZ2019040004
7 januari 2019	U361396	Review, geen wijzigingen
25 november 2015	U385367	Revisieblok toegevoegd nav herziening beleidsdocument.