

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid

Beleid en scope

Dit beleid documenteert de vereisten om ervoor te zorgen dat alle open einden (zie definitie hieronder), inclusief ontluchtingen en open flenzen, die worden gebruikt voor het ontluchten, purgen of drainen van procesapparatuur, worden geïdentificeerd en gesloten - voordat chemicaliën in een proces worden geïntroduceerd.

Dit proces zal worden gebruikt tijdens operationele taken en onderhoudsactiviteiten. Het is de bedoeling dat door het consolideren van de gele labels, er geen open einden in de apparatuur overblijven voorafgaand aan de introductie van proceschemicaliën.

Beleid is van toepassing voor Dow Terneuzen, Dordrecht en Delfzijl

Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

Definities

- Equipment – set procesleidingen, vaten en/of apparatuur etc.
- Open einden – Openingen naar de atmosfeer en die worden gebruikt voor het drainen, purgen en ontluichten. Deze kunnen bestaan uit (maar niet beperkt tot): open vents, open drains, open luiken, losgemaakte flensverbindingen
- Directe controle: Er is sprake van directe controle wanneer je een leiding of afsluiter opent, wat resulteert in een open verbinding naar de atmosfeer, maar binnen het gebied blijft en zichtlijn en volledige controle over de opening heeft. Als je wegloopt van de opening voor een pauze of omzet, heb je geen directe controle meer.
- Gele label voor open einden- Deze type labels worden gebruikt voor het identificeren van alle open einden die worden gebruikt voor drainen, purgen en ontluichten. Voorbeeld afgebeeld in bijlage 1.
- Locatielijst open einden labels - Een formulier dat wordt gebruikt om het aantal en de locatie van alle open einden van het equipment weer te geven. Voorbeeld afgebeeld in bijlage 2.
- “Lijstnummer” - Een uniek identificatienummer dat wordt gebruikt om specifieke labels te koppelen aan een specifieke locatielijst.
- Consolideren van gele labels - De handeling waarbij het nummer op de label van het open einde wordt vergeleken met het nummer op de locatielijst om ervoor te zorgen dat alle openingen worden gesloten en alle labels worden gecontroleerd. Wanneer de labels zijn geconsolideerd met de lijst en open einden zijn gesloten, is er sprake van consolidatie.
- Tweede beoordelaar (=Secondary verifier): een medewerker die de bevoegdheid heeft om een tweede verificatie uit te voeren en ervoor te zorgen dat alle open einden zijn gesloten en labels zijn verwijderd.
- Onbeheerde open einden – Open einden die niet onder direct toezicht staan van operations in het veld. Openingen die door operations zijn gemaakt met de bedoeling later te worden gesloten, zullen echter gedurende een bepaalde tijd onbeheerd blijven.

Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

Uitzonderingen

- Taken die worden uitgevoerd door een operator waarbij de open einden binnen handbereik zijn, zijn vrijgesteld van dit beleid.
- Open einden die voorzien zijn van een rood label – omdat deze intrinsiek onderdeel zijn van de veiligstelling (bv. bij doorlatende afsluiter), zijn vrijgesteld van dit beleid. Als het open einde blijft, nadat de rode labels zijn verwijderd, is een geel label vereist en is dit beleid van toepassing.
- Het gebruik van utility stations (lucht, water, stikstof, stoom) die bedoeld zijn om naar de atmosfeer te worden geopend, is vrijgesteld van dit beleid.
 - Open einden van de utility station hoeft niet te worden gelabeld of vermeld. Als echter een slang van het station wordt aangesloten op equipment voor het vrijmaken van product, moet de open ontluchting (naar de atmosfeer) op de apparatuur aan dit beleid voldoen.

Let op: Het gebruik van alleen een procedure (zonder gebruik van gele label) om open einden bij te houden IS NIET VRIJGESTELD van dit beleid.

Proces, verantwoordelijkhe- den en rol vereisten

-
- 1 De Facility Work Group leader dient:
 - A. Operations te autoriseren voor het plaatsen en verwijderen open einden (gele) labels;
 - B. Tweede beoordelaar te autoriseren
 - 2 Operations dient:
 - A. Open einden labels te plaatsen en verwijderen;
 - B. De locatielijst van de open einden labels te voltooien;
 - C. Ervoor te zorgen ervoor dat alle open einden gesloten zijn;
 - D. Getraind en geautoriseerd te zijn.
 - 3 De tweede beoordelaar dient:
 - A. Te bevestigen, dat alle open einden labels zijn verwijderd;
 - B. Voer een veldinspectie uit van de gehele equipment om te bevestigen dat alle open einden zijn gesloten, voordat proces chemicaliën wordt geïntroduceerd.
 - C. Getraind en geautoriseerd te zijn

•

Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

Het beheren van open einden (stappen)

Om ervoor te zorgen dat onbeheerde open einden worden gesloten tijdens “Return to Service-activiteiten”, wordt elke open einde in het veld geïdentificeerd met behulp van een geel label.

Open einde label dient te worden geplaatst door operations aan de openingen die den gesloten moeten zijn, alvorens het equipment in bedrijf te nemen als onderdeel van Return to service/operations stap, zie onderstaande:

1. Operations identificeert die locaties (vents, drains, etc.) die moeten worden geopend en bereidt gele labels en locatielijst voor.
 - a. Een referentie kan een P&ID zijn om zo aan te geven wat open moet blijven gedurende werkzaamheden aan het equipment
2. Operations vult het label in, inclusief datum, label nummer en referentie locatielijst.
3. Operations neemt het equipment uit bedrijf en plaatst de gele labels aan de open einden volgens de locatielijst. Locatie lijst dient te worden bewaard op een centrale locatie:
 - a. Aanbevolen om dezelfde locatie aan te houden als voor de actieve Veilig Werkvergunningen/Rode Label Masters.
4. Het kan voorkomen dat er meer drains, vents, etc. moeten worden geopend en open blijven, voer dan stap 1 tot en met 4 opnieuw uit.
5. Bij het voorbereiden om equipment terug in bedrijf te nemen, zorgt operations ervoor dat elke open einde wordt gesloten en verwijdert de labels.
6. Alle verzamelde labels worden gecontroleerd ten aanzien van locatie lijst;
7. Voorafgaand aan het terug in bedrijf nemen van het equipment zal een tweede beoordelaar een veldinspectie van de gehele equipment uitvoeren om te bevestigen dat alle open einden gesloten zijn, voordat het equipment terug in bedrijf wordt genomen. Zorg ervoor dat er geen open vents, drains zijn, of ontbrekende caps of plugs.
8. Tijdens de tweede beoordeling moeten alle discrepanties worden opgelost. De locatie lijst moet door de tweede beoordelaar zijn afgerond, ondertekend en voorzien van een datum om te bevestigen dat alle open einden zijn gesloten.
9. De afgestemde locatielijst wordt gedurende 7 dagen na het opstarten van equipment op een aangewezen locatie opgeslagen. De labels worden weggegooid, nadat deze zijn afgestemd met de locatielijst:

Aanbevolen om dezelfde locatie aan te houden als voor de inactieve Veilig Werkvergunningen/inactieve Rode Label Masters.

Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

Self-Assessment & veld inspectie

Selfassessments zijn nodig om ervoor te zorgen dat het open einden beleid naar behoren wordt gevolgd en effectief is. (Zie bijlage 3 voor de checklist voor selfassessment.)

1. Selfassessments moeten worden gedocumenteerd en het rapport moet worden bewaard totdat het wordt vervangen. Tekortkomingen die tijdens selfassessment zijn aangetroffen, moeten in de E&AT worden ingevoerd.
2. Drie maanden na implementatie dient een volledige zelfevaluatie te worden uitgevoerd.
3. Om de effectiviteit te garanderen moeten veldinspecties worden uitgevoerd.
 - a. Aanbevolen wekelijkse veldinspecties uit te voeren door de afdelingen totdat de discipline bewezen is

Ploegen moeten actieve open einden in het veld ten minste wekelijks controleren om er zeker van te zijn dat er geen lekkages optreden. Controle is ten aanzien van actieve locatielijst. Tijdens TA-activiteiten kan deze beoordeling worden uitgebreid tot maandelijks.

Training eisen

1. Alle operationele vertegenwoordigers en secundaire verificateurs moeten worden opgeleid om aan dit beleid te voldoen.
2. Onder de volgende omstandigheden is her-training vereist.
 - A. Iedere drie jaar
 - B. Wanneer uit een beoordeling of incident blijkt dat er problemen bestaan met betrekking tot de kennis van het personeel over dit beleid of de naleving ervan.

Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

BIJLAGE 1

OPEN EINDE LABEL

DOW

Locatie lijst nummer: _____

Datum: _____

Geplaatst door: _____

LABEL#

**Mag enkel worden
geplaatst en verwijderd
door geautoriseerde
personen**

GEVAAR

**Open bleed/
Open connection**



Vervolg op volgende pagina

L3G L3G_06.05_Open_einde_Label_Beleid, Vervolg

Goedkeuring	Naam: U361100 Datum: 28-05-2024 MOC: EH&STNZ2024050005		
Document historie	Overzicht van tenminste de laatste 3 wijzigingen van dit document, inclusief alle wijzigingen van de afgelopen 6 maanden. De meest recente staat bovenaan.		
	Datum	Wijziging door:	Omschrijving
	06-05-2024	UA18714	Nieuw Global document vertaald