



L3G 06.05.C.10 – Industrieel reinigen, Bijlage 5 Hoge druk Checklijst (incl. watersnijden)

Controlelijst instructies

Deze checklijst moet worden gebruikt om gevaren te identificeren, veiligheidsmaatregelen uit te voeren vooraf aan de start van de hogedruk werkzaamheden en in compliance te zijn met de hydroblasting & pressure washing LCS. Het invullen en ondertekenen van deze checklijst is onderdeel van de SWP bij hogedruk werkzaamheden.

Hogedruk apparatuur dat wordt gebruikt (Vink elke box aan welk apparatuur wordt toegepast)

- Voetpedalen voor hoge druk materiaal.
Deze wordt bediend door de spuitser.
- Op afstand bedienbare lans (LTC / XTC / etc.)
- Riool / leiding nozzle
- Flexibele slang met voorloper
- Deflector: een mechanisch veiligheids systeem dat aan het te reinigen onderdeel wordt bevestigd en ervoor zorgt dat een slang niet ongewenst kan terugkeren.
- Tankwaskop
- Op afstand bedienbaar watersnijapparatuur
- Andere toegepaste hoge druk materialen, welke niet voorkomen in deze lijst
(bediend personeel zal aantoonbaar opgeleid moeten zijn om deze apparatuur te bedienen).

Werkdruk: _____

De hoge druk veiligheids review in het veld omvat om het gebied waar het werk zal worden uitgevoerd, mogelijke gevolgen voor aangrenzende gebieden en werknemers, specificatie en opstelling van de apparatuur, beoordeling van procedures en visuele inspectie op lekkages te controleren

Slangen en verbindingen

Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box

| | |
|---|---|
| Zijn slangen niet geplaatst waar ze struikelgevaar kunnen veroorzaken of waar ze door voertuigen, hete leidingen of door schuren beschadigd kunnen raken? | Ja: <input type="checkbox"/> |
| Zijn slangen voorzien van een uniek identificatielabel, maximaal toelaatbare druk (MAWP), maximale bedrijfstemperatuur en serienummer of identificatienummer? | Ja: <input type="checkbox"/> |
| Is de werkdruk lager dan de MAWP van de slangen? MAWP: | Ja: <input type="checkbox"/> |
| Zijn slangen voorzien van slangbreuk beveiligingen om speling van de slang tot een minimum te beperken en om falen van de fitting te weerstaan? | Ja: <input type="checkbox"/> |
| Hebben de slangen een barstdruk van min 2,5 keer de MAWP? Barstdruk: | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> |
| Zijn de kwartaal servicetesten voltooid? | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> |
| Zijn de jaarlijkse certificeringstesten voltooid? | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> |



L3G 06.05.C.10 – Industrieel reinigen, Bijlage 5 Hoge druk Checklijst (incl. watersnijden)

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|
| Ultra hogedruk services (> 1379 bar) | | Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box | | n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Zijn de koppelingen met lekgaten (wheepholes) uitgevoerd om te waarschuwen bij een onvoldoende afdichting? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Zijn er slangenhoezen geïnstalleerd van de pompunit naar de fail-safe bedieningsklep? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Equipment: | | Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box. | | | |
| Is geautomatiseerde apparatuur en / of op afstand bediende apparatuur overwogen en zal deze waar mogelijk worden gebruikt? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Maken zowel geautomatiseerde als op afstand bediende hogedruk apparatuur met flexibele lansen gebruik van een slangenvanger? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Is deze bij gebruik van een flexibele lans (in de hand of op afstand bediend) uitgerust met een slangenvanger om onverwacht terugtrekken van de lans te voorkomen? Is de afstand tussen het uiteinde van de slangenvanger en de pijpenplaat van de warmtewisselaar niet groter dan 2,5 cm? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Wordt de slangenvanger voor elk gebruik visueel geïnspecteerd? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Waar de technologielijst een tweede bevestiging aangeeft, is deze aanwezig om ongeplande beweging van de snijkop / spuitkop te voorkomen? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Wat is de maximale reactiekracht die wordt veroorzaakt door de wand/vloerreiniger / watersnijapparatuur? : N | | | | | |
| Is de secundaire bevestiging sterk genoeg om de dubbele reactiekracht tegen te houden? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Is er bij een riool / leiding nozzle een voorloper gemonteerd die een min. lengte heeft van 1,5x de diameter van de grootste leiding? Bij T stukken in het leidingwerk dient deze een lengte te hebben van min. 3x de diameter van de grootste leiding. Een voorloper is niet noodzakelijk wanneer men een geautomatiseerd systeem gebruikt waarbij de spuiters buiten de afzetting kan staan en er een slangenvanger is gemonteerd waarbij de ruimte van de slangenvanger tot het equipment max. 2,5 cm is. | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Wanneer men een riool / leiding nozzle gebruikt is deze voorzien van een slangenvanger? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Equipment opstelling: | | Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box. | | | |
| Zijn alle slangen voor gebruik visueel geïnspecteerd (geen gebroken vlechten, vlakke oppervlakken, beschadigde draden of coatings, fysieke slijtage of duidelijke schade)? Beschadigingen t/m de buitenste staalinlage zijn niet toelaatbaar! | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Is de failsafe bedieningshendel beschermd tegen onbedoeld gebruik? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Zijn slangen vastgezet om onbedoelde beweging te voorkomen (met name over railings)? Wanneer slangen aan de zijkant van een constructie zijn bevestigd, worden deze ondersteund en tussen de leuning geleid (niet over) om de buigradius te minimaliseren? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Worden hoge druk werkzaamheden niet uitgevoerd via ladders, trappen of middels rope access? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Wordt het werk uitgevoerd vanaf een stabiel en gelijkmatig werkoppervlak? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Zijn er bij de hoge druk werkzaamheden in de buurt van elektrische / instrumentatieapparatuur maatregelen genomen om de elektrische apparatuur te beschermen? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |
| Is de uitlaat van de veiligheidsinrichting van de pompapparatuur zo geplaatst dat deze geen veiligheidsrisico kan veroorzaken wanneer deze aflaat? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Zijn de wielkeggen, bij een mobiele pomp juist geplaatst om onverwachte bewegingen te voorkomen? | | | | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> | |



L3G 06.05.C.10 – Industrieel reinigen, Bijlage 5 Hoge druk Checklijst (incl. watersnijden)

| | | | |
|--|---|------------------------------|----------------------------------|
| Werken op hoogte: | Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box. | | n.v.t.: <input type="checkbox"/> |
| Wanneer er wordt gewerkt vanuit hoogwerkers. Zijn deze geschikt om het totale gewicht incl. het gewicht van gebruikte hogedruk apparatuur en water te dragen? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Geschat gewicht van apparatuur incl. water: _____ | | | |
| Worden bij de hogedruk werkzaamheden maatregelen getroffen om de hoogwerker te stabiliseren ten gevolge van de reactiekracht? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Worden bij hogedruk werkzaamheden de slangen in/uit de hoogwerker ondersteund en hebben ze voldoende bewegingsruimte om de beweging van de hoogwerker op te vangen? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Wordt bij de hogedrukwerkzaamheden de hoogwerker niet verplaatst wanneer de apparatuur niet is veilig gesteld? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Visuele inspectie van equipment opstelling: | Onderdeel van de SWP sectie XIII | | |
| Veiligheidswacht (3^e persoon of de machinist) en hogedruk team verantwoordelijkheden | Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box. | | |
| Is de veiligheidswacht opgeleid om de apparatuur in geval van nood onmiddellijk uit te schakelen? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Houdt de veiligheidswacht de acties van de spuiters en de condities continu in de gaten? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Weet de veiligheidswacht wie men bij een calamiteit direct moet informeren? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Is er een zichtlijn of een andere continue tweerichtingscommunicatiemethode vastgesteld tussen de spuiters, machinist en de eventuele veiligheidswacht tijdens de hogedruk werkzaamheden? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| worden alle slangen visueel geïnspecteerd bij het begin van elke dienst en vóór een herstart na een pauze? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Bedient de persoon die zich het dichtst bij de nozzle bevindt (meestal de spuiters) de failsafe bediening? | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| De hogedruk reinigingsploeg begrijpt dat: <ul style="list-style-type: none"> • De failsafe bediening nooit gebypassed of overschreven mag worden • Dat de persoon die zich het dichtst bij de nozzle bevindt altijd de failsafe bediening bedient • Nooit een lichaamsdeel gebruikt mag worden om het te spuiten equipment vast te houden of te stabiliseren • De bedieningsknoppen van de unit altijd onder handbereik moeten zijn (bij handmatige reiniging 2 handen gebruiken) • Bij elke handeling die aan hogedruk apparatuur (vervangen van nozzle / slangen / etc) wordt uitgevoerd het systeem geheel energieloos dient te worden gesteld (water drukzijde en hydraulisch / pneumatisch wanneer van toepassing) | | Ja: <input type="checkbox"/> | |
| Hogedruk reinigingsploeg: | | | |
| Naam | Handtekening: | SIR certificaat nr: | |
| Spuiters: | Machinist: | Veiligheidswacht: | |



L3G 06.05.C.10 – Industrieel reinigen, Bijlage 5 Hoge druk Checklijst (incl. watersnijden)

Beëindiging van de job of het vervolgen van de job:

- 1) Na het beëindigen van de job, zal het reinigingsteam de ingevulde checklijst afgeven het vergunningsuitgiftepunt.
- 2) Deze checklijst kan niet worden overgedragen tussen verschillende reinigingsteams of verschillende shifts.

Site bepalingen:

Lees elk onderwerp en vink de bijbehorende box.

| | |
|--|---|
| Bij temperaturen van 4°C en lager zullen in overleg met de IR firma specialist maatregelen worden getroffen om bevrozing te voorkomen. Na nachtvorst dient inspectie plaats te vinden. | Ja: <input type="checkbox"/> n.v.t.: <input type="checkbox"/> |
| SIR HDM certificaat machinist is geldig en aanwezig | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| SIR-(S)HDM certificaat operator/spuiter is geldig en aanwezig | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| SIR hoge druk voertuig uitrusting is compleet + certificaten zijn aanwezig | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| SIR keurings sticker is op voertuig aanwezig | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| SIR EHBO kaart Hoge Druk verwondingen is op werkplek aanwezig | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| Reinigingspersoneel is voldoende onderricht om met de toegepaste apparaten/equipment te werken. | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| Gebruikte slangen zijn schoon. | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| Bedieningselementen, beveiligingen en alarmeringen zijn getest op goede werking en de noodstoptest is uitgevoerd | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| Er wordt niet van de SIR richtlijnen afgeweken. | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |
| Alle maatregelen volgens werkvergunning, het V&G plan en indien van toepassing de TRA zijn uitgevoerd | Nee: <input type="checkbox"/> Ja: <input type="checkbox"/> |

Akkoord na het opstellen:

Toezichthouder van de firma (geen onderdeel van het reinigingsteam): Handtekening: _____ Datum: _____

Checklijst gereviewed:

TES Maintenance toezichthouder / work coördinator: (Handtekening): _____ Datum: _____