

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing

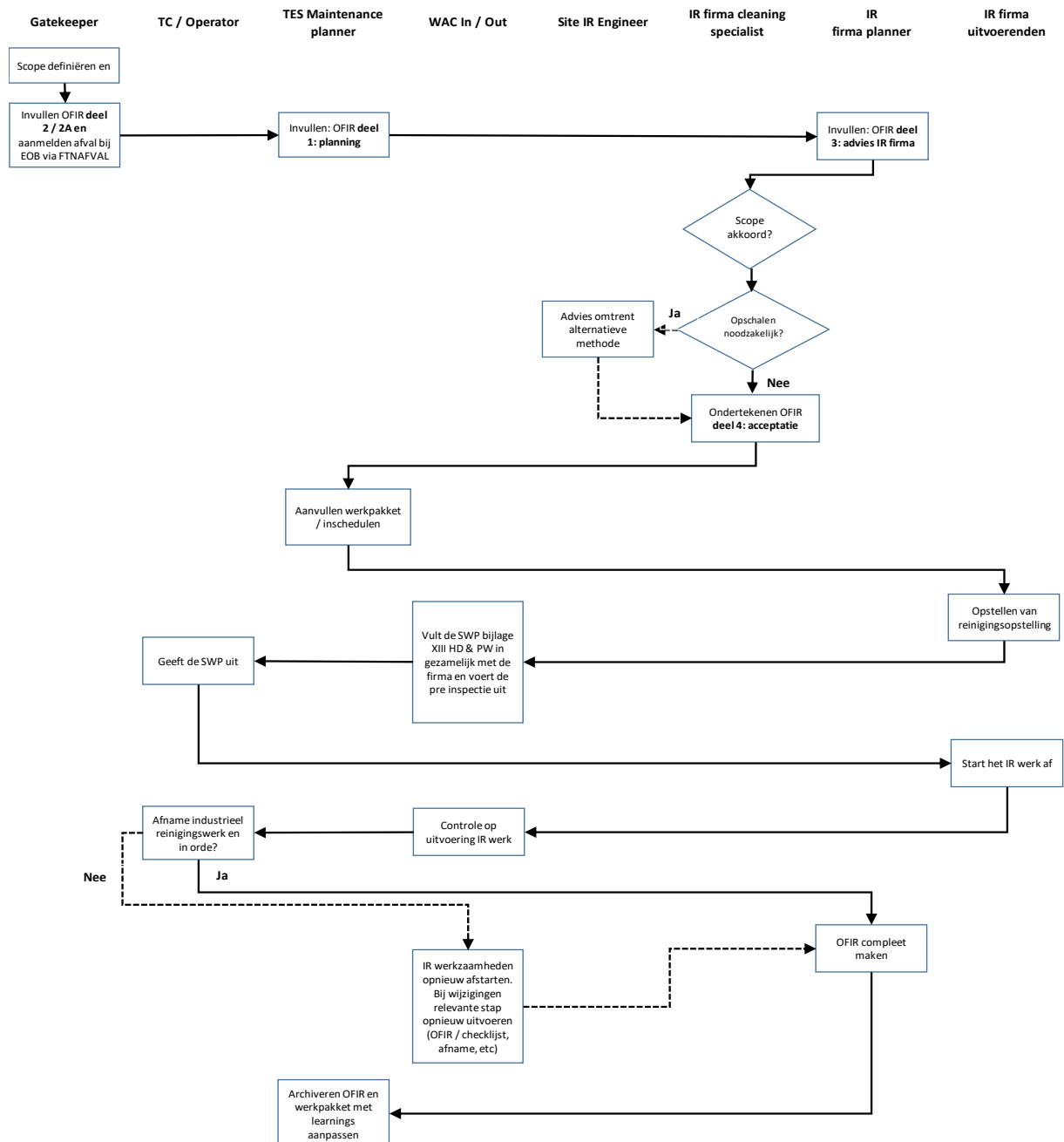
<b>Introductie</b>	Het doel van dit beleid is om incidenten tijdens hogedruk reinigings en pressure washings werkzaamheden te voorkomen en duidelijkheid te verschaffen in het hogedruk & pressure washings werkproces.
<b>Toepassing</b>	<p>Dit beleid is van toepassing op alle medewerkers (vast en contractor) die werkzaam zijn bij Dow op zowel het Industry Park Terneuzen als de Delfzijl en Dordrecht Site.</p> <p>De eisen gelden voor:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• alle te reinigen apparaten en installaties;</li><li>• alle hogedruk reinigings en pressure washings activiteiten;</li><li>• watersnij activiteiten (zie <a href="#">FAQ</a>)</li></ul> <p>De eisen gelden niet voor:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Emergency services</li></ul>
<b>Doelgroep</b>	<p>Dit document bevat regels voor de:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Facility Workgroup Leader (FWGL)</li><li>• VVW verlener;</li><li>• Secondaire goedkeurder voor manuele hogedruk reiniging;</li><li>• TES Maintenance (Group) Leader;</li><li>• Gatekeeper / gebouwenbeheerder;</li><li>• TES Maintenance planner;</li><li>• SIR gecertificeerde TES maintenance WAC inside / outside;</li><li>• Site IR engineer;</li><li>• IR firma planner;</li><li>• IR firma cleaning specialist.</li></ul>
<b>Definities</b>	Voor een overzicht en uitleg van gebruikte termen zie het document <a href="#">L3G 03.00 Definities</a> .

*Vervogl op volgende pagina*

# L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing, Vervolg

**Stroomdiagram** Onderstaand zijn de stappen en de rollen beschreven die verantwoordelijk zijn voor het veilig en efficiënt voorbereiden en uitvoeren van hogedruk reinigings en pressure washings werkzaamheden:

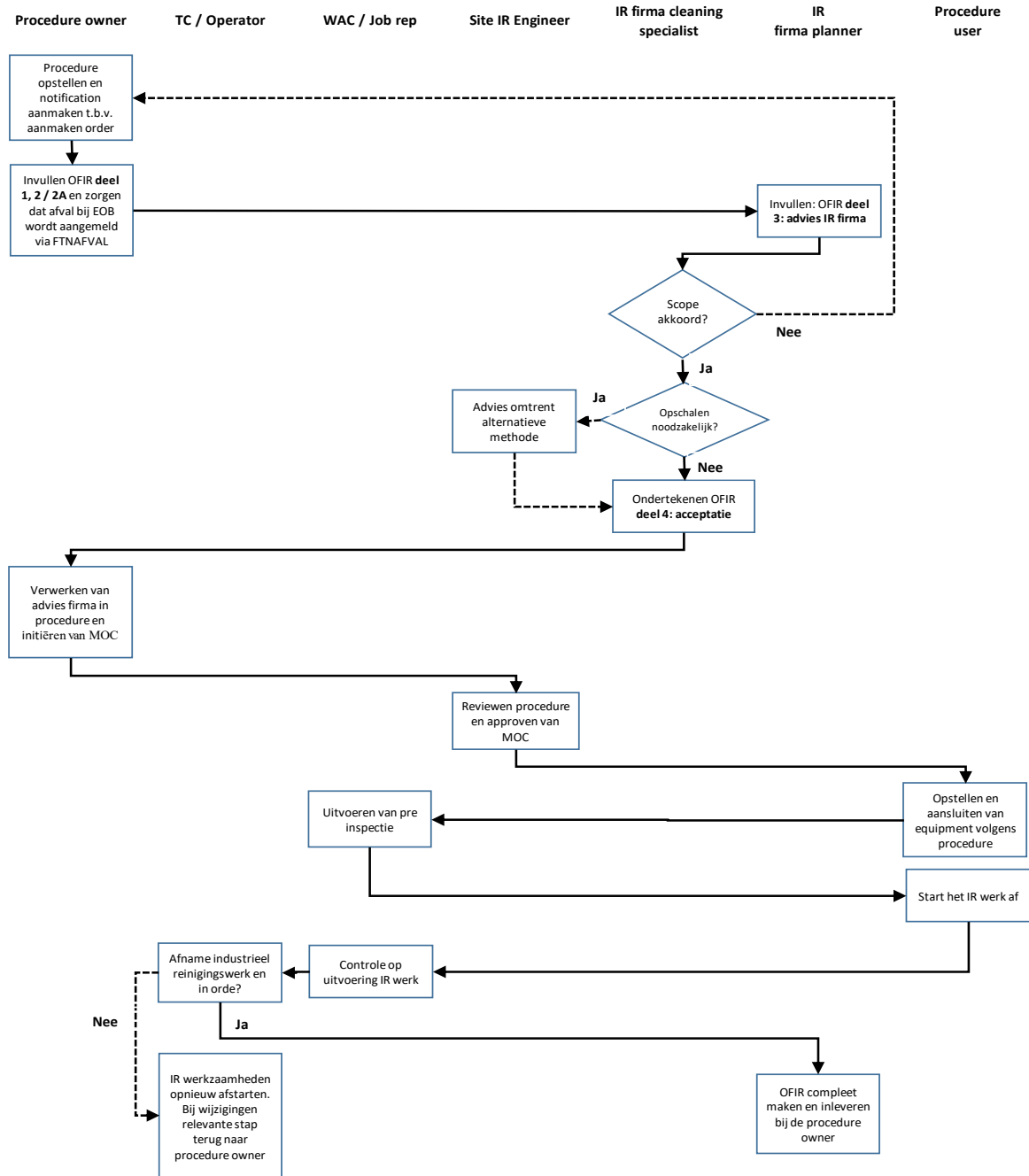
*Stroomdiagram bij industrieel reinigingswerkzaamheden op veilig werkvergunning*



Vervolg op volgende pagina

# L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing, Vervolg

Stroomdiagram bij pressure washings werkzaamheden op afdelingsprocedure



Vervolg op volgende pagina

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

### Vervolg

#### Algemene eisen

- Hogedruk reinigings en pressure washings werkzaamheden mogen alleen uitgevoerd worden als er een volledig ingevuld *Opdracht Formulier Industrieel Reinigen (OFIR hierna genoemd)* aanwezig is;
- (2) Voor alle hogedruk reinigings werkzaamheden (behalve in situ) is een VVW noodzakelijk;
- (4) Voor pressure washings werkzaamheden is een VVW of afdelingsprocedure noodzakelijk;
- Wanneer er op afdelingsprocedure wordt gewerkt dient de procedure minimaal aan de volgende eisen te voldoen (of andere standaarden van toepassing zijn zal geëvalueerd moeten worden door de procedure owner):
  - A) [L3G 05.03.04.B Procedure Use Policy \(PUP\) \(ex 01.21\)](#) (alle werkzaamheden die op procedure worden uitgevoerd);
  - B) Pressure washing werkzaamheden dienen minimaal te voldoen aan de eisen uit dit beleid en de LCS hydroblasting en pressure washing.
- Pressure washings afdelingsprocedures dienen gereviewed en goedgekeurd te worden door de site IR engineer.

#### Facility Work Group Leader (FWGL)

- (1/15) De FWGL dient:
- personen die de VVW bijlage XIII (hogedruk reinigen & pressure washing) mogen ondertekenen te autoriseren en hier een lijst van bij te houden;
  - procedure gebruikers die pressure washings werkzaamheden uitvoeren te autoriseren en hier een lijst van bij te houden;
  - secundaire goedkeurders van handmatig hogedruk reinigen te autoriseren en hier een lijst van bij te houden;
  - een training volgens de kwalificatie eisen gevolgd te hebben;

#### VVW verlener

- (16) Een VVW verlener dient:
- hogedruk reinigings en pressure washings VVW uit te geven;
  - bijlage XIII (hogedruk reinigen & pressure washing) van de VVW door een TES maintenance geautoriseerd persoon te laten reviewen en ondertekenen;
  - na te gaan of de relevante pre use inspectie checklijst is gereviewed en ondertekend door een TES maintenance geautoriseerd persoon;
  - een training volgens de kwalificatie eisen gevolgd te hebben.

#### Secundaire goedkeurder

- (16) Een secundaire goedkeurder dient:
- als secundaire goedkeurder akkoord te geven bij een handmatige hogedruk reinigings VVW en te tekenen op bijlage XIII van de VVW;
  - de pre use inspectie checklijst als secundaire goedkeurder te reviewen en te paraferen;
  - geautoriseerd te zijn door de FWGL;
  - een training volgens de kwalificatie eisen gevolgd te hebben.

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing, Vervolg

---

### Eisen TES maintenance (Group) leader

Het is aan de Maintenance (Group) Leader om:

- toezichthouders voor hogedruk reinigings & pressure washings werkzaamheden aan te wijzen en ervoor zorg te dragen dat deze personen hierin getraind worden volgens de kwalificatie eisen;
- een lijst bij te houden van alle TES mechanische inside / outside WACs die SIR HD toezichthouder gecertificeerd zijn incl. de datum waarop de training is gevolgd en de geldigheidsduur van het certificaat;
- deze lijst minimaal éénmaal per jaar te reviewen en door te sturen naar de FWGL's.

---

### Eisen gatekeeper / gebouwen-beheerder

De gatekeeper / gebouwenbeheerder dient:

- een duidelijke omschrijving van de werkzaamheden te maken in de opdracht verstrekking;
- het *OFIR* gedeelte MPT / Gatekeeper in te vullen;
- voor een [SDS](#) (Safety Data Sheet) te zorgen;
- te bepalen of een TRA nodig is volgens beleid '[L3G 06.05.A.01 Taak Risico Analyse](#)':
- EOB te informeren via de Environmental Focal Point van de afdeling (per email naar FTNAFVAL) dat afval verwerkt dient te worden.

---

### Eisen TES maintenance planner

De maintenance planner dient:

- het planning deel van het *OFIR* in te vullen. Dit is niet noodzakelijk voor prioriteit E-job hogedruk & pressure washings werkzaamheden buiten kantooruren;
- het *OFIR* naar de industriële reinigingsfirma te sturen;
- het werkpakket compleet te maken, met een volledig ingevuld *OFIR*, voor distributie;
- na afloop van de hogedruk reinigings of pressure washings werkzaamheden het werkpakket bij te werken met de opgedane ervaringen;
- het volledig ingevulde *OFIR* voor referentie op te slaan.

---

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

### **Eisen SIR gecertificeerde TES maintenance WAC inside / outside**

---

De SIR gecertificeerde TES maintenance WAC inside / outside dient:

- geautoriseerd te zijn door de FWGL van de desbetreffende afdeling om bijlage XIII van de VVV te reviewen en te ondertekenen;
- de veiligwerkvergunning bijlage XIII in te vullen / te reviewen gezamenlijk met de vergunningsverlener en de groepsleider van de reinigingsfirma en de bijlage te ondertekenen voor de werkzaamheden;
- de pre use inspectie checklijst(en) te reviewen en te ondertekenen;
- een training volgens de kwalificatie eisen gevolgd te hebben;
- te zorgen dat de van toepassing zijnde procedures gevolgd worden tijdens de uitvoering van de hogedruk reinigings of pressure washings activiteiten;
- bij afwijkingen op de vervuilingsgraad het mmew proces samen met de firma te initiëren;
- indien nodig te escaleren naar de site IR engineer;
- bij wijzigingen in het veld (bv. wijzigingen in druk / methode van reiniging) door onder andere afwijkende vervuiling ten op zichte van de verwachte, schriftelijk approval op deze wijziging te geven;

---

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

### Eisen site IR engineer

Eisen site IR engineer:

- is een escalatiepersoon voor de TES maintenance rollen;
- geeft wanneer noodzakelijk advies aan de firma IR reinigingsspecialist;
- geeft advies aan maintenance (group) leaders ter voorbereiding van QSPP's;
- is eigenaar van de Terneuzen procedure L3G.06.05.C.10 hogedruk reinigen & pressure washing;
- is industrieel reinigings technisch contract eigenaar;
- reviewed jaarlijks de IR firma reinigingsspecialisten en keurt deze goed;
- specificeert trainingen voor hogedruk reiniging en pressure washings werkzaamheden in Diamond Learning en is contactpersoon hiervoor;
- is betrokken bij het implementeren van nieuwe reinigingstechnieken binnen het toepassingsgebied;
- geeft advies aan stakeholders bij complexe reinigingsactiviteiten;
- dient trainingen volgens de minimale kwalificatie eisen gevolgd te hebben;
- wordt betrokken bij RCI's die gerelateerd zijn aan Industrieel Reinigen (IR).

### Eisen IR firma planner

De industriële reinigingsfirma planner dient:

- het OFIR en het werkpakket te bestuderen;
- de meest effectieve reinigingsmethode en aanpak te kiezen. Voor hoge druk reiniging gebruik te maken van de 'Industrial Cleaning / Hydroblasting Technology List' of van equipment dat het introductie proces heeft doorlopen. Dit in overleg met de maintenance planner en/of de site IR engineer;
- het advies deel op het OFIR deel 3 in te vullen en deze voor goedkeuring naar de IR firma Cleaning Specialist te sturen;
- zijn werkzaamheden volgens de geldende regelgeving en eisen uit te voeren;
- het volledig ingevulde en ondertekende OFIR naar de TES maintenance planner op te sturen.

*Vervolg op volgende pagina*

---

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

### Eisen IR firma cleaning specialist

De IR firma Cleaning Specialist dient:

- voor prioriteit E-job werkzaamheden het planning (deel 1) en advies deel (deel 3) van het *OFIR* in te vullen;
- voor de meest effectieve reinigingsmethode en aanpak het *OFIR* (deel 4) te ondertekenen en bij onduidelijkheden contact opnemen met de site IR engineer;
- de uitvoering van de hogedruk reinigings en pressure washing activiteiten te controleren op basis van steekproeven of op verzoek van de opdrachtgever;
- na afloop van de hogedruk reinigings en pressure washing activiteiten de ervaringen met de IR methode en aanpak terug te koppelen aan de maintenance planner;
- bij wijzigingen in het veld (bv. wijzigingen in druk / methode van reiniging) door onder andere afwijkende vervuiling ten op zichte van de verwachte, voor de start van de werkzaamheden contact op te nemen met de SIR gecertificeerde TES WAC inside / outside die schriftelijk approval op deze wijziging dient te geven;
- bij wijzigingen in het veld (bv. wijzigingen in druk / methode van reiniging) schriftelijk goedkeur te geven en het werk opnieuw af te starten;
- indien de reinigingsmethode wijzigt na overleg met de site IR engineer (welke adviseert) het *OFIR* aan te passen en zorg dragen dat het gehele werkproces opnieuw wordt doorlopen;
- minimaal project leider niveau en tekenbevoegdheid te hebben voor zijn eigen firma.

### Eisen IR technieken

De eisen aan hogedruk reiniging & pressure washing en de daarbij gebruikte middelen vallen uiteen in:

- [algemene eisen](#)
- [eisen aan hoge druk reinigen en pressure washing](#)

Hieronder worden de geldende eisen beschreven:

### Algemeen

werkzaamheden en de daarbij gebruikte middelen moeten:

- voldoen aan de:
  - wettelijke eisen (o.a. SIR, ADR);
  - [06.05.C EH&S Hydroblasting & Pressure Washing Standard](#);
  - [LPP 7.1](#);
  - Terneuzen beleidsdocumenten;
  - plant specifieke beleidsdocumenten.

Vervolg op volgende pagina



## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

### Vervolg

#### Hogedruk reinigen en pressure washing

Onderstaand de minimale eisen waar hoge druk en pressure washing reinigings werkzaamheden aan dienen te voldoen:

- de SIR richtlijnen;
- indien de Global Hydroblasting & Pressure washing standard stringenter is, deze te volgen;
- werkzaamheden worden als hoge druk te beschouwd wanneer men te maken heeft met een druk van meer dan of gelijk aan:
  - A) 250 bar (instelbare werkdruk pomp)\*;
  - B) 70 bar indien de flow groter of gelijk is aan 13 L/min\*;
  - C) 25 bar indien de flow groter of gelijk is aan 200 L/min\*.

\* Bij het terugschroeven / -regelen van pompen dient van de originele specificatie van de pomp (Kw / druk / flow) te worden uitgegaan of de werkzaamheden onder het hogedruk regime vallen.

- werkzaamheden worden als pressure washing beschouwd wanneer zij onder het hoge druk triggerpoint vallen en de druk meer is dan 10 bar;
- (2) bij handmatig hogedruk reinigen dient de veiligwerkvergunning goedgekeurd te worden door een secundaire goedkeurder die geautoriseerd is door de FWGL;
- (3) bij werkzaamheden aan warmtewisselaars met pluggen dient het beleid 'L3G\_08.01.A.05\_Apparatuur\_met\_pluggen\_(ex 02.10)' gevolgd te worden en het relevante gedeelte van de bijlage van de veiligwerkvergunning te worden ingevuld;
- (5) hogedruk en pressure washing veiligwerk vergunningen dienen de volgende zaken te bevatten:
  - A) Locatie van het equipment waaraan gewerkt wordt en het werk dat uitgevoerd dient te worden;
  - B) Het type werkzaamheden dat wordt uitgevoerd;
  - C) De equipment opstelling en pre use inspectie;
  - D) Voorzorgsmaatregelen voor klasse 2 heet werk bij werkzaamheden in gezoneerde gebieden (n.v.t. bij algemeen gebied);
  - E) PBM's die voorzien zijn op de hogedruk werkzaamheden en fysieke en/of chemische toevoegingen;
  - F) Line of fire beheersmaatregelen:
    - I. Beschermingsmaatregelen om medewerkers te beschermen;
    - II. Afzettingen met borden, labels:
      - 6 m vanaf de nozzle in alle richtingen;
      - Beïnvloede gebieden boven en onder het werk;
      - Bij meerdere jobs die plaatsvinden binnen een zelfde werkgebied.
  - G) Maatregelen om milieu impact te voorkomen;

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

- 
- H) een initiële inspectie door de veiligwerkvergunning verlener die de volgende zaken bevat:
    - i. pre use inspectie;
    - ii. visuele inspectie van de equipment opstelling:
      - 1. bij de introductie van water in het systeem voor het op druk zetten;
      - 2. na het op druk zetten, voor het uitvoeren van het werk.
  - I) additionele inspectie van het werkgebied nadat de werkzaamheden 30 minuten of meer zijn gestopt;
  - J) bij werkzaamheden aan warmtewisselaars met pluggen:
    - i. het type gebruikte plug incl. de methode;
    - ii. stappen om de bundel aan de mantel en pijpzijde drukloos te maken;
    - iii. beheersmaatregelen t.b.v. het beschermen van de andere zijde van de pijpen om personeel en equipment te beschermen incl. U bundels;
    - iv. stappen om het aantal mensen in het werkgebied te minimaliseren.
- (6) hogedruk reinigings en pressure washing equipment dient:
    - A) gebruikt te worden volgens de aanbevelingen van de fabrikant;
    - B) in gezoneerde gebieden geaard te zijn tijdens de werkzaamheden op een goedgekeurd aardingspunt;
    - C) voorzien te zijn van een failsafe bediening die:
      - i. is getest voor elk gebruik;
      - ii. is beschermd tegen onbedoeld bedienen;
      - iii. nooit is gebypassed, overschreden, uitgezet of open gelocked.
  - (7) Het volgende is niet toegestaan:
    - A) handmatige hoge druk reiniging in besloten ruimtes;
    - B) hoge druk reiniging & pressure washing van ladders en/of trappen.
  - (8) Hogedruk reiniging dient in de volgende voorkeursvolgorde te worden uitgevoerd door een:
    - A) op afstand bediend, vast in de plant geïnstalleerd systeem, of
    - B) volledig automatisch, op afstand bediend systeem, of
    - C) semi automatisch systeem, of
    - D) handmatige hoge druk reiniging goedgekeurd door de RCL, BMTL en het Global Industrial Cleaning Technical Solution Team.

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

- (9/18) hoge druk materiaal dat niet opgenomen is in de “[Hydroblasting Technology List](#)” of structurele wijzigingen ondergaat waardoor er een nieuw CE certificaat noodzakelijk is dient het volgende introductie proces doorlopen te hebben:
  1. pre-engineering door de firma;
  2. ontwerp voorleggen aan site Unit Rate Team ter review;
  3. bouwen / construeren door firma;
  4. SIR- keuren door erkend keurmeester (drukhoudende delen);
  5. CE-keuring (incl. machinerichtlijn) door fabrikant/constructeur ;
  6. opleiding van uitvoerenden welke met het apparaat mogen werken door cleaningsfirma of fabrikant/constructeur;
  7. test op eigen terrein van de firma onder aanwezigheid van vertegenwoordiger Dow (site IR UR team);
  8. review van het geheel: certificaten (welke van toepassing zijn) en controle door het site IR UR team;
  9. uiteindelijk akkoord voor gebruik op site door het site IR UR team in overeenstemming met het Cleaning Technical Solutions Team (TST);
  10. apparaat kan voor de 1<sup>e</sup> keer worden ingezet op Dow;
  11. Toevoeging aan de reviewed (incl. review door het global industrial cleaning technical solution team) [Hydroblasting Technology List](#).
- (10) voor het afstarten van de hogedruk werkzaamheden dient men de ‘[hoge druk reinigings pre use checklijst](#)’ in te vullen en te laten ondertekenen;
- (11/19) Een veiligheidswacht (SIR HDO-M of 3<sup>e</sup> persoon met SIR HDO-M certificaat) dient gedurende de hoge druk werkzaamheden aanwezig te zijn en dient onder andere het volgende minimaal uit te voeren:
  - A) de werkzaamheden te overzien;
  - B) continu de acties van de spuiters te analyseren;
  - C) altijd een direct zicht op de werkzaamheden te hebben. Wanneer dit niet mogelijk is dient een 3<sup>e</sup> man (in het bezit van een SIR HDO-M certificaat) die als veiligheidswacht fungeert aan het team te worden toegevoegd die 2 weg communicatie heeft met zowel de spuitsman als de machinist;
  - D) in het geval van een noodsituatie de spuitsman op de hoogte stellen (en wanneer van toepassing de machinist) om het equipment veilig te stellen en vervolghandelingen volgens het emergency beleid te initiëren.

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing, Vervolg

- (12) medewerkers binnen de afzetting (normaal 6 m) van de hogedruk werkzaamheden dienen de volgende pbm's minimaal te dragen:
  - a. helm;
  - b. gelaatscherm;
  - c. ruimzichtbril;
  - d. gehoorbescherming;
  - e. chemisch resistent spuitpak;
  - f. rubberen handschoenen;
  - g. spuitlaarzen geschikt voor de toegepaste druk.

Het omhoog zetten van een gelaatsscherm in gebarricadeerd spuitgebied tijdens herpositioneren bij hogedruk werkzaamheden is enkel toegestaan wanneer het systeem drukloos is en voorzien is van een failsafe bediening.

- (13) voor het afstarten van pressure washing werkzaamheden op veilig werkvergunning dient men de '[pressure washing pre use checklijst](#)' in te vullen en te laten ondertekenen;
- (14) medewerkers binnen de afzetting (normaal 6 m) van de pressure washing werkzaamheden dienen de volgende pbm's minimaal te dragen:
  - a. ruimzichtbril;
  - b. spuitpak;
  - c. rubberen handschoenen;
  - d. spuitlaarzen geschikt voor de toegepaste druk.
- beschadigingen van de hoge druk slang t/m de buitenste staalinlage zijn niet toelaatbaar (NEN-1829-2);
- er dient water van de site gebruikt te worden. Licht vervuild water mag niet opgeslagen worden i.v.m. mogelijke aangroei van (legionella) bacteriën;
- de hogedruk checklijst fungeert als SIR checklijst;
- een hogedruk reinigingsteam bestaat minimaal uit één operator (SIR HDO) en een machinist (SIR HDO-M) welke ook als noodstopman fungeert;
- afwijkingen op het beleid en de SIR richtlijnen moeten met de site IR engineer worden besproken en schriftelijk worden vastgelegd;
- de hoge druk reinigings opstelling dient door een voorman/toezichthouder van de IR firma gecontroleerd te worden voor aanvang van de werkzaamheden. Deze persoon mag geen deel uitmaken van het hogedruk reinigingsteam;
- voor onderwater reinigingstechnieken dient men te voldoen aan zowel de SIR als de global hydroblasting & pressure washing standards;
- voor onder water reinigings technieken (DUSB tool) die onder het regime van pressure washing vallen dient de '[pre use checklijst pressure washing voor onderwater reiniging](#)' voor aanvang van de werkzaamheden ingevuld te worden.

*Vervolg op volgende pagina*



## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing, Vervolg

**Documentatie eisen** De volgende documenten moeten op hogedruk en hogedruk combi wagens beschikbaar zijn:

- veilig werk vergunning;
- [opdrachtformulier industrieel reinigen \(OFIR\)](#);
- SIR keurings certificaten;
- bij hoge druk werkzaamheden:
  - a. [hoge Druk checklijst](#);
  - b. nozzle selectie tabel;
  - c. SIR EHBO kaart.

**Kwalificatie eisen** De uitvoerenden van de industriële reinigingsfirma moeten gekwalificeerd zijn om de arbeidsmiddelen te bedienen / gebruiken.

Bijvoorbeeld maar niet beperkt tot:

- SIR certificaat HDO, HDO-M of THD;
- een aantoonbare training t.b.v. het specifiek te gebruiken arbeidsmiddel gehad te hebben.
- de cursus Powerwashing < 250 Bar is nodig om met pressure washings apparatuur te werken. Dit geldt niet als men de SIR opleiding HDO-M of HDO met goed gevolg heeft afgerond.

Medewerkers van de site die verantwoordelijk zijn voor o.a. de veiligwerkvergunning overhandiging, dienen minimaal de volgende opleidingen te hebben gevolgd:

Rol	Training	Ghris code	Frequentie (jaar)
FWGL	FWGL (Curricula FRE0130 of EHS_LCS_032)		n.v.t.
VWV Verlener Hydroblasting & pressure washing	VWV Verlener (Curricula EHS_LCS_035)		Volgens LCS curriculum
Secondaire goedkeurder hydroblasting	Secondaire goedkeurder (Curricula EHS_LCS_009 of EH&S_LCS_033)		Volgens LCS curriculum
Procedure users pressure washing	(Curricula EHS_LCS_030 of EHS_LCS_027)		Volgens LCS curriculum
TES VWV bijlage XIII reviewer + leden IR UR team:	SIR THD	Y352_1460	3
Site IR engineer	SIR THD	Y352_1460	3
	EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard (Streamline Version)	Dow_198003	3

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

### Oorsprong eisen

#### Intern Dow:

- 06.05 Hydroblasting & Pressure Washing Standard

#### Extern Dow:

- SIR Hogedruk reinigen
- 

### Coördinatie met andere eisen

- [L3G 06.05.C.16 Veilig werk vergunningen](#)
  - [L3G 06.05.C.16 TES Veilig werk vergunning voorbereiding](#)
  - [L3G 06.05.A.01 Taak RisicoAnalyse](#)
  - [L3G 06.05.C.09 Heet Werk](#)
  - [L3G 06.05.C.20 Onafhankelijke adembescherming](#)
  - [L3G 06.05.C.17 Persoonlijke Beschermingsmiddelen](#)
  - [L3G 05.03.04.B Procedure Use Policy \(PUP\) \(ex 01.21\)](#)
  - [L3G 06.05.C.10 Industrieel Reinigen](#)
- 

### Bijlagen

- [Bijlage 1: Opdrachtformulier industrieel reinigen \(OFIR\)](#)
  - [Bijlage 2: Pressure washing checklijst](#)
  - [Bijlage 3: Pressure washing checklijst t.b.v. onderwater reiniging \(DUSB\)](#)
  - [Bijlage 4: Hogedruk checklijst](#)
- 

### FAQ

[Veel gestelde vragen.](#)

---

*Vervolg op volgende pagina*

## L3G 06.05.C.10 – Hogedruk reinigen & pressure washing,

Vervolg

### Goedkeuring

Naam: U361100  
Datum: 13-02-2024  
MOC: [EH&STNZ2023080002](#)

### Document historie

Overzicht van tenminste de laatste 3 wijzigingen van dit document, inclusief alle wijzigingen van de afgelopen 6 maanden. De meest recente wijziging staat bovenaan.

Datum	Naam	Wijzigingen
13 februari 2024	U397667	Splitsing van beleid in één voor hogedruk reinigen & pressure washing en één voor alle overige reinigings technieken i.v.m. implementatie E SWP.
7 November 2021	U397667	Update van het beleid om het mogelijk te maken om met grondzuigers in vervuilde grond te werken.
25 Juni 2020	U397667	Update van beleid om werken op afdelingsprocedure mogelijk te maken voor druk vacuüm werkzaamheden <a href="#">EH&amp;STNZ2020060027</a>
20 Januari 2020	U397667	Beleid geüpdatet na update LCS hydroblasting & pressure washing
29 Februari 2016	U397667	Procedure update i.v.m. bereiken review datum, update van Global Standards / SIR vereisten en een aantal actiepunten vanuit assessments. <a href="#">EHS2016010010</a>
20 Juli 2015	NB89340	Toepassingsveld toegevoegd met “en medewerkers van de Dow vestiging in Delfzijl”. <a href="#">EHS2015050027</a>
15 Februari 2015	U783194	Header en titel aangepast; ODMS nr toegevoegd. Beleidsdoc. i.p.v. proceduredoc. Toepassingsveld uitgebreid met ‘...alle medewerkers...’. <a href="#">EHS2015020018</a>