

### L3G 06.03.B.27 - SMART Instrumentatie – Checklijst

<b>Algemene Informatie</b>	
Plant: _____	Service beschrijving: _____
Tagnummer: _____	P&ID Nummer: _____
I/O nummer: _____	Instrument Class: _____
Safety Integrity Level (SIL): _____	Safety Integrity Function (SIF): _____

<b>Instrument Applicatie</b>	
Proces:	<input type="checkbox"/> Control <input type="checkbox"/> Stability <input type="checkbox"/> Reliability
Safeguarding:	<input type="checkbox"/>
Alarming:	<input type="checkbox"/>
Quality Assurance:	<input type="checkbox"/> ISO9000 <input type="checkbox"/>
Monitoring:	<input type="checkbox"/>
Instrument is kritisch voor:	

<b>Instrument Informatie</b>	
Instrument Type:	_____ [bv. Vortex]
Fabrikant:	_____
Model / Type:	_____
Instrument Signaal:	_____ [bv. mA / Hz]
Signal Acting:	_____
DCS <sup>1</sup> input:	_____
Range check active:	<input type="checkbox"/> Ja, waarde: _____ <input type="checkbox"/> Nee <input type="checkbox"/> NVT
Signaal-linearisatie:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee <input type="checkbox"/> NVT
Low-flow cut off:	<input type="checkbox"/> Ja, waarde: _____ <input type="checkbox"/> Nee <input type="checkbox"/> NVT
K-factor operating:	_____ [puls/kg]

<b>MOD input Conditions</b>	
Filter Routine Present:	<input type="checkbox"/>
Respan Routine Present:	<input type="checkbox"/>
AI Select Low (AISL):	<input type="checkbox"/>
Hardware Redundancy:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee
Redundancy 1:	_____
Redundancy 2:	_____

	MIN	MAX	UNITS
Control System Range:	_____	_____	[eng.units]
Calibrated Range:	_____	_____	[eng.units]
Transmitter Range:	_____	_____	[mA]
Frequency Output Range:	_____	_____	[Hz]
Smart Failure Action:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	If yes: Value: _____	[mA]
Instr. Status Signal Present:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	If yes: I/O-no: _____	

DCS range moet in overeenstemming zijn met de gecalibreerde instrument range.

Vendor parametersettinglijst doorgenomen:  Ja  Nee  
Bijzonderheden uit lijst: \_\_\_\_\_

<b>Aktiepunten:</b>	<b>Uitvoeren door:</b>	<b>Datum gereed:</b>
Aanpassen instrument:	_____	_____
Aanpassen PCSD <sup>2</sup> /PA Applicatie code <sup>3</sup> :	_____	_____
Aanpassen ACM Database:	_____	_____
Aanpassen documenten:	_____	_____
Informereren productie:	_____	_____

<b>Aanwezig bij doornemen checklijst:</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	Completion Date: _____

De benodigde gegevens worden ingevuld door en in onderling overleg tussen de Process Control Technologist, de Instrument Technician en eventueel de man van dienst (geconsigneerde van de plant).

<sup>1</sup> DCS: Distributed Control System.

<sup>2</sup> PCSD: Process Control Strategy Documentation.

<sup>3</sup> PA: Process Automation.