

SECTIE VII – Leiding en apparatuur openen (L&EO)	
<p>1. Status van de leiding en/of apparatuur:</p> <p><input type="checkbox"/> In bedrijf</p> <p><input type="checkbox"/> Drukvrĳ</p> <p><input type="checkbox"/> Vrijgemaakt van materiaal</p> <p><input type="checkbox"/> Schoongemaakt</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p>	<p>7. Bevat de leiding en/of apparatuur materiaal met (één van) de volgende eigenschap(pen):</p> <p><input type="checkbox"/> Brandgevaarlijk <input type="checkbox"/> Giftig <input type="checkbox"/> Waterreactief</p> <p><input type="checkbox"/> Onstabiel <input type="checkbox"/> Corrosief</p> <p><i>Indien geen van de eigenschappen is geselecteerd, ga verder met onderdeel 8.</i></p>
<p>2.a. Beschrijf de methode(s) voor het veiligstellen, drukvrĳ maken, vrijmaken van materiaal en schoonmaken van de leiding en/of apparatuur:</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>Is voor de L&EO de L&EO Safety Analysis <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Tool goedgekeurd door FWGL of gedelegeerde en toegevoegd aan deze VVW?</p>
<p>2.b. Beschrijf hoe is bevestigd dat de leiding en/of apparatuur drukvrĳ is en alle isolatiemiddelen materiaal en/of energie tegenhouden:</p> <p>_____</p>	<p><i>Indien nee, vul onderstaande vragen in en verkrijg goedkeuring van FWGL of gedelegeerde.</i></p> <p>Aanvullende controles om blootstelling te verminderen:</p> <p>_____</p>
<p>3. Beschrijf hoe is bevestigd dat de leiding en/of apparatuur voldoet aan de schooncriteria: <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><input type="checkbox"/> Visueel</p> <p><input type="checkbox"/> Gemeten waarde: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Lab analyse: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p>	<p>Beschrijving vluchtroutes uit het werkgebied:</p> <p>_____</p>
<p>4. Beschrijf hoe de leiding en/of apparatuur moet worden geopend (bijvoorbeeld de volgorde van openen of speciale hulpmiddelen): <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>Methode(s) om potentiële ontstekingsbronnen te reduceren:</p> <p>_____</p>
<p>5. Locatie van de openingspunt(en) zijn fysiek gemarkeerd met:</p> <p><input type="checkbox"/> Werkmarkeringslabels, EN</p> <p><input type="checkbox"/> Bij de eerste opening is een medewerker van de afdeling aanwezig, OF,</p> <p><input type="checkbox"/> Sloopwerkzaamheden (zie beleidsdocument L3G link naar 06.05.C.11 Leiding en apparatuur openen (LEO) voor een de specifieke vereisten</p>	<p>Methode(s) voor het minimaliseren van materiaal in de leiding en/of apparatuur:</p> <p>_____</p>
<p>6. Werkzaamheden betreffen een Hot L&EO? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p><i>Indien nee, ga verder met onderdeel 7.</i></p> <p>Indien ja, komen de werkzaamheden <input type="checkbox"/> Ja</p> <p>aangegeven op de VVW Sectie I overeen met de werkzaamheden in de Hot L&EO procedure?</p> <p>Hot L&EO procedure is een procedure met <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Een laag risico?</p> <p><i>Indien ja, ga verder met onderdeel 7 (geen secundaire goedkeuring nodig).</i></p> <p><i>Indien nee, verkrijg secundaire goedkeuring.</i></p> <p style="background-color: yellow;">Naam en handtekening secundaire goedkeurder Hot L&EO:</p> <p>_____</p>	<p style="background-color: yellow;">Naam en handtekening FWGL of gedelegeerde:</p> <p>_____</p>
<p>Aanvullende informatie:</p> <p>_____</p>	<p>8. Toegang tot het werkgebied wordt beperkt door:</p> <p><input type="checkbox"/> Afzettingen (omschreven in sectie I, onderdeel 10)</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p> <p><input type="checkbox"/> N.v.t.</p>
<p>9. Zijn de vereiste PBM('s) voor zowel binnen als buiten het werkgebied vastgelegd in sectie I, onderdeel 9 <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p>	<p>10.a. Kunnen de PBM vereisten worden versoepeld tijdens de werkzaamheden? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Indien ja, onder welke voorwaarden kunnen de PBM vereisten worden versoepeld:</p> <p>_____</p> <p>Indien ja, welke PBM vereisten kunnen worden versoepeld:</p> <p>_____</p>
<p>10.b. Moeten de PBM vereisten worden aangescherpt tijdens de werkzaamheden? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Indien ja, onder welke voorwaarden moeten de PBM vereisten worden verzwaard:</p> <p>_____</p> <p>Indien ja, welke PBM vereisten moeten worden verzwaard:</p> <p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Naam VVW ontvanger (blokletters): _____</p> <p>Handtekening VVW ontvanger: _____</p>	<p>Naam VVW verlener (blokletters): _____</p> <p>Handtekening VVW verlener: _____</p>

Hulpmiddel voor het invullen van de *veiligwerkvergunning (VWV) sectie VII – Leiding en apparatuur openen (L&EO)*

DENK AAN HET INVULLEN VAN HET VWV NUMMER (bovenaan het formulier)

DENK AAN HET ONDERTEKENEN VAN HET FORMULIER DOOR ZOWEL DE VWV ONTVANGER ALS DE VWV VERLENER

Onderdeel 1: Voor de status van de leiding en/of apparatuur kunnen meerdere regels tegelijkertijd worden geselecteerd; Bijvoorbeeld “druk vrij” en “vrijgemaakt van materiaal”.

Onderdeel 2.a: Kan bijvoorbeeld ingevuld worden met “veiliggesteld en schoongemaakt volgens procedure”.

Onderdeel 2.b: Kan bijvoorbeeld ingevuld worden met “drains geopend en doorgeprikt. Deze controle is om zeker te stellen dat er geen sprake is van reaccumulatie van materiaal en/of energie in de leiding en/of apparatuur.

Onderdeel 3: “Visueel” kan worden geselecteerd wanneer de leidingen/of apparatuur bijvoorbeeld een stoom of condensaat betreft. “Gemeten waarde” kan worden geselecteerd wanneer er gebruik gemaakt is van bijvoorbeeld een LEL meter, Draeger buisje of PID meter. “Lab analyse” refereert aan een lab sample zoals bijvoorbeeld lucht- of watersample. “Anders” kan refereren naar een specifieke risicoanalyse, maar zal zelden worden toegepast. Wanneer niet voldaan wordt aan de schooncriteria moet “N.v.t.” worden geselecteerd. Dit zal dan betekenen dat er sprake is van een zogenaamde “niet schone L&EO” OF een “risico L&EO”. Voor “niet schone L&EO’s” geldt dat er extra PBM’s vereist zijn, echter is er dan geen aanvullende risicoanalyse nodig (zie onderdeel 7 voor de “risico L&EO”).

Onderdeel 4: Dit onderdeel kan worden gebruikt wanneer bijvoorbeeld de stud Bolts in een bepaalde volgorde verwijderd moeten worden, of wanneer er speciale hulpmiddelen nodig zijn om bijvoorbeeld leidingwerkte ondersteunen bij het loszetten van flen zen. Wanneer er geen speciale instructies zijn kan hier “N.v.t.” worden geselecteerd.

Onderdeel 5: Er zijn voor L&EO’s uitgevoerd op VWV twee opties: De openingspunten fysiek markeren met werkmarkeringslabels EN een medewerker dient bij de eerste opening ter plaatste te zijn, OF het werkproces voor slopen moet worden gevolgd (link is beschikbaar in het beleidsdocument “L3G 06.05.C.11 Leiding en apparatuur openen (LEO)”. De eerste opening, waarbij een medewerker van de afdeling aanwezig moet zijn, is de opening waarmee wordt bevestigd dat er geen materiaal in de leiding en/of apparatuur aanwezig is. Dit kan betekenen dat er meerdere eerste openingen zijn, in het geval van bijvoorbeeld meerdere lage punten in een te openen systeem.

Onderdeel 6: Een Hot L&EO is een L&EO welke binnen de scope van het beleidsdocument “L3G 06.05.C.13 Isolatie van energiebronnen (Rode Labels)” valt, maar waarbij niet alle energiebronnen veiliggesteld kunnen worden. Binnen de afdeling dient een lijst te zijn van terugkerende Hot L&EO’s met daarbij aangegeven de risico classificatie “laag”, “matig” of “hoog”. Deze classificatie kan ook zijn aangegeven op de Hot L&EO procedure zelf. Wanneer onduidelijk is wat de risicoclassificatie van de Hot L&EO procedure is, dient ervan uit gegaan te worden dat deze niet als “laag” is geclassificeerd. In het geval van een “matig” of “hoog” risico Hot L&EO procedure, dient goedkeuring middels naam en handtekening te worden verkregen door de secundaire goedkeurder voor Hot L&EO volgens de DoA matrix van de afdeling.

Onderdeel 7: De eerste vraag bepaalt of de L&EO een zogenaamde “risico L&EO” is. Wanneer één of meerdere eigenschappen zijn geselecteerd, is het een “risico L&EO”, en is een aanvullende risicoanalyse en zijn aanvullende vereisten nodig. Wanneer voor een specifieke “risico L&EO” een goedgekeurde L&EO Safety Analysis Tool beschikbaar is, dient deze te worden toegevoegd aan de VWV, en moeten de voorzorgsmaatregelen van de tool worden overgenomen in de VWV. Wanneer een goedgekeurde L&EO Safety Analysis Tool niet beschikbaar is, kan deze met de hand worden ingevuld waarna goedkeuring moet worden verkregen door de FWGL of gedelegeerde, en moeten de voorzorgsmaatregelen van de tool worden overgenomen in de VWV. Een andere optie is om goedkeuring te verkrijgen van FWGL of gedelegeerde op de VWV na het invullen van de vragen van dit onderdeel.

Onderdeel 8: Voor dit onderdeel zal veelal verwezen worden naar sectie I, onderdeel 10. In een aantal gevallen zal een afzetting niet nodig zijn (bijvoorbeeld in het geval van een zeer laag risico L&EO) of kan worden aangegeven onder “anders” dat de toegang van zelf wordt beperkt (bijvoorbeeld bij een L&EO op de tank dak met maar één toegang).

Onderdeel 9: Dit is een bevestiging dat de PBM’s in sectie I, onderdeel 9 correct zijn geselecteerd.

Onderdeel 10.a: Wanneer PBM’s kunnen worden versoepeld tijdens de L&EO werkzaamheden, moet worden aangegeven na welke controle en onder welke voorwaarden dit mag, en moet worden aangegeven om welke PBM’s het precies gaat (bijvoorbeeld het afzetten van ademlucht na een controle meting nadat de leiding en apparatuur open ligt). LET OP: de PBM keuze moet wel in lijn zijn met de PBM matrix van de afdeling/Business.

Onderdeel 10.b: Wanneer PBM’s moeten worden verzwakt tijdens de L&EO werkzaamheden, moet worden aangegeven onder welke voorwaarden dit moet, en moet worden aangegeven om welke PBM’s het precies gaat (bijvoorbeeld het opzetten van ademlucht nadat de stud Bolts om en om zijn verwijderd). LET OP: de PBM keuze moet wel in lijn zijn met de PBM matrix van de afdeling/Business.