

## Hoort bij VEILIGWERKVERGUNNING nummer:

SECTIE XIII Industrieel Reinigen - Hogedruk reinigen & pressure washing	
<p>Is er een OFIR formulier aanwezig? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Hogedrukreiniging (HD) <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Indien ja vul 1 t/m 12 in</b></p> <p>Pressure washing (PW) <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Indien ja vul 5 t/m 12 in</b></p>	<p><b>6. De PBM's gespecificeerd in sectie I, regel 9 zijn gekozen voor:</b></p> <p>HD werkzaamheden <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Pressure washing <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gebruik van chemicaliën <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gebruik van fysieke middelen (bv. schuurmiddelen / grit)? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p>
<p><b>1. Hoe wordt de hogedruk reiniging uitgevoerd?</b></p> <p><input type="checkbox"/> Op afstand bediend hogedruk reinigingssysteem (vast systeem in de plant)</p> <p><input type="checkbox"/> Volledig geautomatiseerd op afstand bediend hogedruk reinigingssysteem</p> <p><input type="checkbox"/> Half geautomatiseerd op afstand bediend hogedruk reinigingssysteem</p>	<p><b>7. Beschermingsmiddelen om werknemers/apparatuur te beschermen tegen rondvliegend afval:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Afdekking <input type="checkbox"/> Muur/constructie <input type="checkbox"/> Multiplexplaten</p> <p><input type="checkbox"/> Polycarbonaatplaten <input type="checkbox"/> Stalen platen</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p>
<p><input type="checkbox"/> Handmatig, naam van de sec. goedkeurder (geautoriseerd door de FWGL): _____</p>	
<p><b>2. Type gebruikte hogedruk reinigungsapparatuur:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Spuitpistool-lans <input type="checkbox"/> Flexibele lans</p> <p><input type="checkbox"/> Onbuigzame lans <input type="checkbox"/> Gebruik van een rioolnozzle</p> <p><input type="checkbox"/> Hydro-ontgraving <input type="checkbox"/> Waterstraal snijden</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p>	<p><b>8. afzettingen met borden, labels zijn aanwezig op:</b></p> <p>6 meter van de spuitmond in alle richtingen <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gebieden boven en onder het werk <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Om andere werkzaamheden in dezelfde werkomgeving te beschermen. <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p>
<p><b>3. Hogedruk reinigungsapparatuur dat wordt gebruikt staat op de Technologielijst Industriële Reiniging / Hogedrukreiniging?</b></p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee Zo nee, <b>STOP</b></p> <p><i>Alleen technologie/apparatuur op de technologielijst voor Industriële Reiniging kan worden gebruikt.</i></p>	<p><b>9. Heeft de hogedruk reinigungsploeg begrepen dat men de TES maintenance WAC / job rep op de hoogte dient te stellen bij werkonderbrekingen van 30 minuten of meer om deze bijlage opnieuw te reviewen incl. de relevante pre use inspectie checklijst en deze opnieuw te ondertekenen?</b></p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> Ja</p>
<p><b>4. Naam veiligheidsmedewerker (min. kwalificatie SIR HDM):</b></p>	<p><b>10. Omvat het werk het reinigen van warmtewisselaars metafgeplugde pijpen:</b></p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Zo ja, beschrijf de stappen om zowel de pijp als mantelzijde drukloos te maken: _____</p> <p>Type toegepaste plug:</p> <p><input type="checkbox"/> Gelaste plug <input type="checkbox"/> Conische plug <input type="checkbox"/> 'Pop-and-Plug'</p> <p>Methode(n) voor isoleren van tegenovergestelde zijde van de pijpen, incl. U-bundels:</p> <p><input type="checkbox"/> Haalmensen / apparatuur uitline of fire</p> <p><input type="checkbox"/> Stalen platen <input type="checkbox"/> 2.0 cm multiplex</p> <p><input type="checkbox"/> Anders: _____</p> <p>Komt de scope van de VVW overeen met het beleid L3G08.01A.05 – Apparatuur met pluggen? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p>
<p><b>5. Inspectie ter plaatse op apparatuur vóór gebruik, voltooid voor:</b></p> <p><b>Flexibele lans en riool nozzle</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Algemene hogedrukreiniging</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Hydro-ontgraving</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Pressure washing</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Spuitpistool-lans</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><b>Waterstraal snijden</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p><i>(De pre inspectie checklijsten zijn beschikbaar voor elk type van de bovenstaande activiteiten en dienen vooraf de start van de werkzaamheden te worden ingevuld)</i></p> <p>Visuele inspectie van de apparatuur opstelling voltooid:</p> <p>Bij het toevoeren van water (voordathetsysteem op druk wordt gezet) <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Na het op druk zetten maar voordathetwerk wordt uitgevoerd <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t.</p>	<p><b>11. Wordt de apparatuur gebruikt in een gezoneerd gebied?</b></p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p>Zo ja, is de apparatuur gearde gebonden? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p> <p><b>Vul sectie VI heet werk in</b></p>
<p><b>12. Heeft de apparatuur een veiligheidssysteem?</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee</p>	
<p><b>Aanvullende informatie of opmerkingen:</b> _____</p>	
<p><b>Naam VVW ontvanger (blokletters)</b> _____</p> <p><small>(2* handtekening noodzakelijk bij onderbreking van 30 min of meer)</small></p> <p><b>Handtekening:</b> _____</p>	<p><b>Naam VVW verlener (blokletters)</b> _____</p> <p><b>Handtekening:</b> _____</p>
<p><b>Handtekening geautoriseerde TES-vertegenwoordiger WAC / job rep:</b> _____</p> <p><small>(2* handtekening noodzakelijk bij onderbreking van 30 min of meer)</small></p>	

**Hulpmiddel voor het invullen van de veiligwerkvergunning (VWV) sectie XIII – Industrieel Reinigen voor Hoge druk en druk reinigen**

Formulieren voor het starten van de activiteiten dienen aanwezig te zijn bij VWV-verlening.

**In het gele gedeelte van de bijlage dient de desbetreffende van toepassing zijnde reinigings discipline aangekruist te worden.. Bij pressure washing en hoge druk werkzaamheden (ook watersnijden!) dient zowel de gehele bijlage XIII als de pre use inspectielijst te worden ingevuld en ondertekend.**

5. Het inspectie gedeelte dient geheel nagelopen te worden. De reinigings opstelling dient door zowel de uitvoerende firma als de geautoriseerde TES maintenance persoon volledig nagelopen te worden.

De noodstoptest dient gewitnessed te worden door de TES medewerker. De noodstoptest dient door de uitvoerende firma zelf te worden uitgevoerd.

6. Controleer of de minimaal vereiste pbm's volgens de hoge druk & pressure washing standaard zijn aangegeven in sectie I, regel 9 van de veilig werk vergunning.

9. Bij onderbrekingen van meer dan 30 minuten dient de uitvoerende firma de geautoriseerde TES maintenance persoon op de hoogte te stellen dat het reinigingssysteem opnieuw afgenomen dient te worden. Deze regel geeft alleen aan dat de desbetreffende VWV ontvanger op de hoogte is dat zij begrepen hebben dat bij onderbrekingen van 30 minuten of meer de relevante geautoriseerde TES maintenance persoon ingelicht dient te worden. Na de onderbreking dienen zowel bijlage XIII Industrieel Reinigen als de hogedruk pre use inspectie checklijst opnieuw nagelopen te worden en dient een nieuwe handtekening op beide documenten gezet te worden door zowel de uitvoerende firma (VWV ontvanger) als de geautoriseerde TES maintenance persoon.

12. Als veiligheidssysteem wordt bedoeld op een noodstop / overdrukventiel / etc.

13. De VWV verlener dient in het blauwe gedeelte zijn/haar naam en handtekening te zetten. Hierbij tekent deze persoon dat bijlage XIII van de VWV door een geautoriseerd TES maintenance persoon is gereviewed en ondertekend en dat de relevante pre use inspectie checklijst is gereviewed en ondertekend.

Afkortingenlijst:

**OFIR: OpdrachtFormulierIndustrieel Reinigen**

**SIR: Stichting Industriële Reiniging**